

VDI-Z

Organ der VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (VDI-ADB)

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung

Jahresinhalt 2007

Jahrgang 149

Alle Beiträge auch im Internet recherchierbar:
www.vdi-z.de

 Springer
VDI Verlag

Springer-VDI-Verlag GmbH & Co. KG, Heinrichstr. 24, 40239 Düsseldorf
Leserservice: Tel. 02 11/61 03-140, Fax 02 11/61 03-414
E-Mail: leserservice@technikwissen.de

Sachregister

(A) = Aufsatz, (B) = Bericht

I, II: Special Werkzeuge; III: Special Werkzeug-
und Formenbau

Anlagenbau

Weltmarktführer für Laser-Bandschweiß-maschinen (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 56–57

Antriebstechnik

Aktive Lagekorrektur einer HSC-Hauptspindel (A), *Wittstock, Volker; Münzner, Jörg; Neugebauer, Reimund*Heft 6, S. 71–74

Arbeitsgestaltung

„Nachmachen“ statt Lesen (A), *Bayer, Wolfgang; Wieland, Edgar; Wagener, Mark*Heft 7/8, S. 67–69

Aus- und Weiterbildung

Nanotechnologie bietet „Karriere vom Feinsten“ (B), *Baron, Waldemar*Heft 3, S. 6

Engineering Unit Ruhr gegründet (B), *Etmanski, Birgit*Heft 5, S. 8–9

Die Zukunft der Produktion liegt in Deutschland (B)Heft 7/8, S. 61–62

Master-Abschluss an schwarzem Grafit (A), *Malle, Klaus*Heft 7/8, S. 75–77

Automatisierung

Vollautomatisches Abkanten von Lkw-Rahmenkomponenten (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 24–25

Pneumatik + Elektrik aus einer Hand (B), *Czarnetzki, Andre*Heft 4, S. 26–27

Berührungslose Positionsbestimmung leicht gemacht (B), *Zienert, Detlef*Heft 4, S. 28–30

Business-Plattform Hannover Messe 2007 (B), *Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 6, S. 39–42

Lackierroboter erledigt „saubere Arbeit“ (B)Heft 6, S. 46–47

Mehrachsig Tempo machen (B), *Blaß, Michael*Heft 6, S. 49–50

Greifer für hochflexible Pressenlinien (B), *Springfeld, Peter*Heft 6, S. 77–78

Überwachungsrelais für viele Fälle (B), *Schwochau, Martin; Crocoll, Nora*Heft 6, S. 81–82

Lohnbetrieb automatisiert gemischte Fertigung (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 9, S. 80–81

Produktiver durch automatisierte Fertigung (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 82–85

Speicher- und Handlingsystem versorgt Werkzeugmaschine (B)Heft 9, S. 86–89

Roboter beschickt Drehmaschinen und Bearbeitungszentren (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 9, S. 90–92

Vollautomatische Stanzmaschine gemeinsam entwickelt (B), *Vogel, Gerhard*Heft 9, S. 110–112

9-Achsen-Blechschnidemaschine (B), *Zellweger, Franz*Heft 9, S. 114–115

Verkettung von Maschinen und Fertigungszellen (B), *Hutzel, Jörg*Heft 9, S. 116

Bremsen geprüft, Kosten unter Kontrolle (B), *Witzsch, Martin*Heft 9, S. 121

Kunst am Werkstückträger (B)Heft 9, S. 125–126

Präzisions-Entgraten von Diesel-Einspritzpumpen (B), *Fritsche, Hans P.*Heft 10, S. 42–43

Prozessführung von kooperierenden Robotersystemen (B), *Kuhlenkötter, Bernd; Hypki, Alfred; Scheele, Carsten; Schyjia, Adrian*Heft 10, S. 44–45

Automation mit kompletter Fertigungszelle (B), *Malle, Klaus*Heft III, S. 26–27

Motek '07 – die „Integral-Fachmesse“ (B), *Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 11/12, S. 37–39

Kontinuierlicher Materialfluss zwischen Transferstraße und BAZ (B), *Werner, Oliver*Heft 11/12, S. 72–73

Automobilindustrie

Lichtbogendrahtspritzen optimiert Motorenbau (B)Heft 1/2, S. 32–34

Steigender Kunststoffanteil im Automobil (B)Heft 1/2, S. 58

Automobilzulieferer in der Komplexitätsfalle (B)Heft 1/2, S. 62–63

Heiße Auspuffteile perfekt kalt geschweißt (B), *Lutz, Walter*Heft 4, S. 36–37

Karosserien „im Team“ überprüft (B), *Jeremic, Neven*Heft 5, S. 28–29

Papierlose Produktion in der Automobilindustrie (B), *Deschl, Peter; Krajcinovic, Jela*Heft 6, S. 79–80

Neue Materialien rund ums Auto (B)Heft 7/8, S. 53–54

Kürzere Durchlaufzeiten und Bestandsabbau in der Achsfertigung (B)Heft 7/8, S. 60

Fertigung von Zylinderköpfen für Oldtimer (B), *Bailey, Matt*Heft 9, S. 40–42

Fortschrittliche Prozesskette in einem Presswerk (A), *Kaminsky, Christoph; Gloßner, Markus*Heft 10, S. 20–22

PKD-Fräser verbessern Kolbenfertigung (B)Heft 11/12, S. 36

Verarbeitungsqualität sicher prüfen (B), *Jeremic, Neven*Heft 11/12, S. 48–49

Stanzniet-Systeme für den Automobilbau (B), *Mahler, Karin*Heft 11/12, S. 68–69

Bearbeitungszentren

The Milling Experts (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 38–39

Neue Bearbeitungszentren und Drehmaschinen im EMO-Jahr (B), *Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 54–55

Lkw-Achsschenkel-Produktion in Indien (B), *Emig, Roland*Heft 4, S. 60–61

Dämpfungsplatten in modernen BAZ (B)Heft 5, S. 62

Präzisionsfertigung von Pleuelstangen für Dieselmotoren (B), *Springfeld, Peter*Heft 7/8, S. 34–36

Fertigung von Zylinderköpfen für Oldtimer (B), *Bailey, Matt*Heft 9, S. 40–42

Aus dem Baukasten zum Ziel (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 46–47

Beschichtungen

Werkzeuganbieter wächst „rasant“ (B)Heft II, S. 46–48

Kugelkopffräser mit maximalem Materialabtrag (B)Heft III, S. 71

Betriebsmanagement

Erfolg mit einfachen Standardprodukten (A), *Abel, Jörg; Kaiser, Stefan*Heft 3, S. 76–78

Reorganisation der Materialwirtschaft im Schaltanlagenbau (A), *Tiedemann, Hauke; Reiber, Oliver; Gottschalk, Sebastian*Heft 3, S. 79–81

Wieviel ist 1+1? (B), *Hennecke, Klaus*Heft 4, S. 65

Blechbearbeitung

Blechbusiness „von A bis Z“ (B), *Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit*Heft 1/2, S. 19–22

Vollautomatisches Abkanten von Lkw-Rahmenkomponenten (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 24–25

Neue Wege beim Hydroforming (B)Heft 3, S. 58–59

Stanz-Biegeautomaten fertigen filigrane Bauteile (B), *Albrecht, Volker*Heft 6, S. 22–24

Alternative Blechverbindung spart Fahrzeuggewicht (B)Heft 6, S. 28–29

Technologieverbund der Produktions-techniken (B)Heft 10, S. 12

Fortschrittliche Prozesskette in einem Presswerk (A), *Kaminsky, Christoph; Gloßner, Markus*Heft 10, S. 20–22

- Blech trifft Business – ein Erfolgsrezept (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar*Heft 10, S. 23–25
- „Herausforderungen meistern“ in Umform-, Montage- und Schweiß-technik (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 28–29
- Bohren**
- Bohrungsherstellung im Flugzeugbau (B), *Preuß, Thomas*Heft 5, S. 78–79
- Bearbeiten der Querbearbeitung von Lkw-Lenkgehäusen (B), *Großpietsch, John*Heft I, S. 36–37
- Gratfrei duktilen Guss durchbohren (B)Heft I, S. 40–41
- Präzises Entgraten und Fasen (B).....Heft I, S. 42–43
- Schneidstoffe für High-Performance-Cutting (B), *Haaßengier, Ralf*Heft 6, S. 51–53
- Bohren mit CO₂-Prozesskühlung (A), *Biermann, Dirk; Kahleyß, Felix; Heilmann, Markus*Heft 7/8, S. 78–80
- Vergleichende Qualitätsbetrachtung beim Reiben (A), *Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Kessler, Nadine*Heft 11/12, S. 62–65
- CAD (Computer Aided Design)**
- CAD/PLM-Einführung beim Automobilzulieferer (B), *Steck, Ralf*Heft 7/8, S. 81–82
- CAD-System unterstützt bereichsübergreifende Produktentwicklung (B)Heft 10, S. 32–33
- CAE (Computer Aided Engineering)**
- Modularisierung für den Produktionsanlagenbau (B), *Scheffels, Gerald*Heft 4, S. 89–90
- CAM (Computer Aided Manufacturing)**
- Komplexe Bauteile durchgängig in einem CAM-System bearbeiten (B), *Wendenburg, Michael*Heft 3, S. 22–23
- IT verbessert Prozessabläufe beim Lohnfertiger (B), *Heidecker, Dag*Heft 4, S. 48–49
- Spezielle Frässtrategien für die Luft- und Raumfahrt-Industrie (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft I, S. 54–55
- Datentechnik**
- Software sichert durchgängigen Datenfluss im Fertigungsbetrieb (B), *Heidecker, Dag*Heft 1/2, S. 45–46
- Sicher produzieren (B), *Nispel, Markus*Heft 1/2, S. 64–65
- Alles integriert – Produktentwicklung, Prozessplanung, Fertigung und Service (B), *Bendeich, Eugen; van Blokland, Arjen*Heft 3, S. 32–34
- IT verbessert Prozessabläufe beim Lohnfertiger (B), *Heidecker, Dag*Heft 4, S. 48–49
- Papierlose Produktion in der Automobilindustrie (B), *Deschl, Peter; Krajcinovic, Jela*Heft 6, S. 79–80
- Werkzeug-Einstelldaten online übertragen (B), *Mohr, Tanja; Hofmann, Johann*Heft II, S. 58–60
- Damit volle Auftragsbücher nicht zum Problem werden (B), *Erlinger, Christian*Heft 9, S. 96–97
- Bremsen geprüft, Kosten unter Kontrolle (B), *Witzsch, Martin*Heft 9, S. 121
- PPMS strukturiert Einzelteilfertigung (B), *Doderer, Ulrich*Heft 10, S. 52–53
- Qualität von Produktionsprozessen bestmöglich beurteilen (B)Heft 11/12, S. 44–45
- Dienstleistungen**
- IT-Sicherheit in der Produktion (B), *Baganz, Helge*Heft 1/2, S. 40–41
- Instandsetzung gebrochener und gerissener Gussteile (B), *Esser, Rolf*Heft 1/2, S. 66
- Wie viel ist 1+1? (B), *Hennecke, Klaus*Heft 4, S. 65
- Lebenszyklusbegleitende Dienstleistungen senken Kosten (A), *Biege, Sabine; Schröter, Marcus; Vielhaber, Wolfgang*.....Heft 11/12, S. 59–61
- Drehen**
- Drehzentrum mit MMS-Zuführung (A), *Rinker, Ulrich; Breuer-Stercken, Andreas*Heft 1/2, S. 51–53
- Drehzentrum für komplexe Drehteile (B)Heft 4, S. 64
- Einspindler oder Mehrspindler (B), *Kohler, Pierre-Yves*Heft 5, S. 52–54
- CNC sorgt für Präzision und Produktivität (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 5, S. 55–57
- Drehfräsen: Effiziente Bearbeitung komplexer Werkstücke (B)Heft I, S. 18–21
- Drehen funktional gradierter Werkstücke mit Hartmetall (A), *Biermann, Dirk; Zabel, Andreas; Grünert, Sven*Heft I, S. 26–28
- Komplettbearbeitung in der Großserie (B)Heft 7/8, S. 28–29
- Thermisch „geeicht“ (B)Heft 9, S. 54–55
- Italienischer Drehmaschinenanbieter ist weltweit erfolgreich (B)Heft 9, S. 56–58
- Druckluft**
- Früherkennung verhindert Folgeschäden (B), *Singer, Horst*Heft 3, S. 56–57
- Von Druckluftaufbereitung bis Kondensatmanagement (B), *Heidecker, Dag*Heft 4, S. 53
- Lackierroboter erledigt „saubere Arbeit“ (B)Heft 6, S. 46–47
- Entwicklung**
- Engineering Unit Ruhr gegründet (B), *Etmanski, Birgit*Heft 5, S. 8–9
- Forschung rund um das Werkzeug (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 22–23
- Virtual und Augmented Reality in der Produktentstehung (A), *Gausemeier, Jürgen*Heft 9, S. 127–130
- Fertigungstechnologie für metallische Bauteile (B), *Groß, Heinz*Heft III, S. 32–33
- Erodieren**
- Rundteiltisch-Technologien in der Funkenerosion (B), *Zöh, Jürgen*Heft 7/8, S. 41
- Master-Abschluss an schwarzem Grafit (A), *Malle, Klaus*Heft 7/8, S. 75–77
- Komplettangebot für Werkzeugbau und Präzisionsteilfertiger (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 68–70
- ERP (Enterprise Resource Planning)**
- Werkzeugbauer erhält Transparenz (B), *Müller, Willibald*Heft 3, S. 26–27
- Abgezweigt zum integrierten System (B), *Droege, M.*Heft 3, S. 28–29
- Alles integriert – Produktentwicklung, Prozessplanung, Fertigung und Service (B), *Bendeich, Eugen; van Blokland, Arjen*Heft 3, S. 32–34
- Formel-1-Zulieferer produziert schneller dank Fertigungssoftware (B), *Berlak, Joachim*Heft 5, S. 45–46
- Maschinenbau weitet ERP-Einsatz aus (B), *Sontow, Karsten; Brosze, Tobias; Novoszel, Thomas*Heft 5, S. 72–73
- Schnelle Reaktionen mit dynamischem ERP (B), *Mommsen, Klaus*Heft 5, S. 74–75
- Konfigurator fördert unternehmensweite Integration (B), *Schau, Astrid*Heft 5, S. 76–77
- Kürzere Durchlaufzeiten und Bestandsabbau in der Achsfertigung (B)Heft 7/8, S. 60
- Alle Varianten im Griff (B), *Vorburg, Volker*Heft 7/8, S. 70–71
- Sondermaschinenbauer gewinnt an Planungssicherheit (B), *Göpel, Manuel*Heft 10, S. 26–27
- Analyzer-basierte Auswertetechnik für die Papierindustrie (B), *Droege, Meinolf*Heft 10, S. 28–29
- ERP in der Welt des Vakuums (B), *Neustädter, Christian*Heft 11/12, S. 50–51
- Fabrikorganisation**
- Reorganisation der Materialwirtschaft im Schaltanlagenbau (A), *Tiedemann, Hauke; Reiber, Oliver; Gottschalk, Sebastian*Heft 3, S. 79–81
- Fahrzeugbau**
- Lichtbogendrahtspritzen optimiert Motorenbau (B)Heft 1/2, S. 32–34
- Positionshonen statt Feinbohren (A), *Flores, Gerhard; Birkner, Tobias*Heft 4, S. 83–85
- Tailor Drawn Tubes (A), *Hagedorn, Michael; Schulze-Brockhausen, Ralf*Heft 4, S. 86–88

Bearbeiten der Querbohrung von Lkw-Lenkgehäusen (B), *Großpietsch, John*Heft I, S. 36–37

Präzisionsfertigung von Pleuelstangen für Dieselmotoren (B), *Springfeld, Peter*Heft 7/8, S. 34–36

Schwerzerspannung in der Radsatzbearbeitung (B)Heft 7/8, S. 51–52

Neue Materialien rund ums Auto (B)Heft 7/8, S. 53–54

Zerspantechnik-Seminar „Gearpart-Industry“ (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 10

Fertigungsplanung

Neues Werk in Thüringen eröffnet (B)Heft II, S. 8–9

Fertigungstechnik

Vom Maschinenhersteller zum Maßschneider (B)Heft 1/2, S. 6

Lichtbogendrahtspritzen optimiert Motorenbau (B)Heft 1/2, S. 32–34

Elektrochemisches Senken (B), *Fili, Wolfgang*Heft 3, S. 61–62

Verbesserung der Oberflächengüte durch Bürstspanen (A), *Landenberger, Daniel; Steinhilper, Rolf; Rosemann, Bernd*Heft 3, S. 67–69

Bearbeiten von Titan- und Nickel-basislegierungen (A), *Klocke, Fritz; Meinecke, Matthias; Rohde, Lars; Lütjering, Gerd; Albrecht, Joachim*Heft 3, S. 70–72

Positionshonen statt Feinbohren (A), *Flores, Gerhard; Birkner, Tobias*Heft 4, S. 83–85

„Problemfall“ Mehrflankenspan (A), *Klocke, Fritz; Schröder, Tobias; Herzhoff, Stefan*Heft I, S. 59–61

Getriebe Zahn um Zahn zerspannt und umgeformt (A), *Fecht, Nikolaus*Heft 9, S. 28–32

Fertigungstechnologie für metallische Bauteile (B), *Groß, Heinz*Heft III, S. 32–33

Finite-Elemente-Methode (FEM)

Werkbank für Innovationen (B), *Tosse, Thomas*Heft 10, S. 34–36

Flexible Fertigungssysteme

Produktiver durch automatisierte Fertigung (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 82–85

Speicher- und Handlingsystem versorgt Werkzeugmaschine (B)Heft 9, S. 86–89

Flugzeugbau

Premiere der Luftfahrt-Zuliefermesse Airtec (B), *Etmanski, Birgit*Heft 1/2, S. 26–28

Fertigungstechnik für die Luftfahrt-industrie (B), *Bailey, Matt*Heft 1/2, S. 29–31

Bohrungsherstellung im Flugzeugbau (B), *Preuß, Thomas*Heft 5, S. 78–79

Beschaffungs- und Orientierungsmarktplatz (B)Heft 10, S. 6

Forschung

Engineering Unit Ruhr gegründet (B), *Etmanski, Birgit*Heft 5, S. 8–9

Forschung rund um das Werkzeug (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 22–23

Tailored Blanks für die Warmumformung (B)Heft 10, S. 63–64

Fräsen

Drehfräsen: Effiziente Bearbeitung komplexer Werkstücke (B)Heft I, S. 18–21

Gut gefräst ist halb gemischt (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 30–32

Sandfräsen verkürzt Prototypenfertigung (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 33–35

Schneidstoffe für High-Performance-Cutting (B), *Haaßengier, Ralf*Heft 6, S. 51–53

Komplettbearbeitung in der Großserie (B)Heft 7/8, S. 28–29

Mit neuer Frässtrategie zum Erfolg (B), *Grundler, Edgar*Heft 7/8, S. 49–50

Fräsen von Umformwerkzeug für Radkästen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft II, S. 30–32

Fräser bewähren sich beim Hartfräsen (B)Heft II, S. 33–34

Thermisch „geeicht“ (B) ...Heft 9, S. 54–55

Mikrofräser für Präzision im Formenbau (B)Heft III, S. 60

PKD-Fräser verbessern Kolbenfertigung (B)Heft 11/12, S. 36

Fügetechnik

Alternative Blechverbindung spart Fahrzeuggewicht (B)Heft 6, S. 28–29

Vernieten als Standard- oder Individuallösung (B)Heft 6, S. 30

Stanzniet-Systeme für den Automobilbau (B), *Mahler, Karin*Heft 11/12, S. 68–69

Handhabungstechnik

Halbautomatische Montageanlage (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 9, S. 118–120

Ergonomischer Umschlag von Vergütungsteilen (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 123–124

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (HSC)

Werkzeug-Spannsystem für die HSC/HPC-Bearbeitung (B)Heft II, S. 56

Hochpräzisions-HSC-Bearbeitung für Produktionswerkzeuge (B), *Vollrath, Klaus*Heft III, S. 22–24

Industrieroboter

Flexible Roboter-Kompakt-Schweißzelle (B)Heft 4, S. 34

Mit Industrierobotern Ausstoß erhöht und Qualität verbessert (B), *Foitzik, Bernhard*Heft 6, S. 44–45

Industrieroboter beschleunigt Schmiedeprozess (B)Heft 6, S. 48

Mehrachsig Tempo machen (B), *Blaß, Michael*Heft 6, S. 49–50

Maßgeschneiderter Portalroboter fürs Palettieren (B), *Gänshirt, Rolf; Crocoll, Nora*Heft 6, S. 75–76

Verkettung von Maschinen und Fertigungszellen (B), *Hutzel, Jörg*Heft 9, S. 116

Präzisions-Entgraten von Diesel-Einspritzpumpen (B), *Fritsche, Hans P.*Heft 10, S. 42–43

Prozessführung von kooperierenden Robotersystemen (B), *Kuhlenkötter, Bernd; Hypki, Alfred; Scheele, Carsten; Schyja, Adrian*Heft 10, S. 44–45

Vollautomatisiertes „Fräswunder“ (B), *Strasser, Katrin*Heft III, S. 36

Informationstechnik

„Nachmachen“ statt Lesen (A), *Bayer, Wolfgang; Wieland, Edgar; Wagener, Mark*Heft 7/8, S. 67–69

Innenhochdruckumformen

Neue Wege beim Hydroforming (B)Heft 3, S. 58–59

Tailor Drawn Tubes (A), *Hagedorn, Michael; Schulze-Brockhausen, Ralf*Heft 4, S. 86–88

Instandhaltung

Instandsetzung gebrochener und gerissener Gussteile (B), *Esser, Rolf*Heft 1/2, S. 66

Die Alternative: gebrauchte Werkzeugmaschinen (B), *Hennecke, Klaus Dieter*Heft 5, S. 58–59

Neue Steuerung – (fast) neue Werkzeugmaschine (A), *Lindmark, Ann-Louise*Heft 7/8, S. 42–43

Schwerzerspannung in der Radsatzbearbeitung (B)Heft 7/8, S. 51–52

Mehr als nur Fernüberwachung (B), *Scheffels, Gerald*Heft 9, S. 106–108

Investitionsplanung

Erfolgreicher Einkauf in China durch Zukaufteilanalyse (A), *Fleischer, Jürgen; Weiler, Stefan*Heft III, S. 67–70

Komplettbearbeitung

Fertigungssysteme für präzise Metallteile (B), *Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 56–58

Hybride Fertigungszelle für die Dreh-, Fräs- und Laserbearbeitung (B)Heft 9, S. 34–38

Konstruktion

Werkbank für Innovationen (B), *Tosse, Thomas*Heft 10, S. 34–36

Fertigungstechnologie für metallische Bauteile (B), *Groß, Heinz*Heft III, S. 32–33

Kostenrechnung

Stets liquide und handlungsfähig sein (B), Wittstadt, HannaHeft 7/8, S. 64–65

Kühlschmierstoffe

Drehzentrum mit MMS-Zuführung (A), Rinker, Ulrich; Breuer-Stercken, AndreasHeft 1/2, S. 51–53

Minimale Kosten, maximaler Umweltschutz (B)Heft I, S. 50–51

Bohren mit CO₂-Prozesskühlung (A), Biermann, Dirk; Kahleyß, Felix; Heilmann, MarkusHeft 7/8, S. 78–80

Kunststoffe

Technologieverbund der Produktionstechniken (B)Heft 10, S. 12

Lager

Global Player für Metallsägen und Lagersysteme (B), Etmanski, BirgitHeft 7/8, S. 47–48

Laserbearbeitung

Universelle Laserschneid- und Härteanlage (B)Heft 6, S. 35

Lasertechnik

„Smarte“ Lasersysteme in der Produktion (B)Heft 6, S. 34

Leichtbau

Stanzniet-Systeme für den Automobilbau (B), Mahler, KarinHeft 11/12, S. 68–69

Logistik

Reorganisation der Materialwirtschaft im Schaltanlagenbau (A), Tiedemann, Hauke; Reiber, Oliver; Gottschalk, SebastianHeft 3, S. 79–81

SCM-basiertes Ersatzteilmanagement (B), Meinel, LarsHeft 10, S. 61–62

Luft-/Raumfahrt

Spezielle Frässtrategien für die Luft- und Raumfahrt-Industrie (B), Klingauf, WolfgangHeft I, S. 54–55

Automatisierung der Oberflächenprüfung von Landeklappen (A), Schmitt, Robert; Dietrich, Björn; Lolling, Andreas; Zapf, Christoph; Chaineux, DavidHeft 6, S. 67–70

Management

Automobilzulieferer in der Komplexitätsfalle (B)Heft 1/2, S. 62–63

Erfolg mit einfachen Standardprodukten (A), Abel, Jörg; Kaiser, StefanHeft 3, S. 76–78

Stets liquide und handlungsfähig sein (B), Wittstadt, HannaHeft 7/8, S. 64–65

„Nachmachen“ statt Lesen (A), Bayer, Wolfgang; Wieland, Edgar; Wagener, MarkHeft 7/8, S. 67–69

„Erfolgsgeschichte“ aus Ostsachsen (B)Heft II, S. 73–74

Gezielte Wertanalyse vor IT-Projekten (B), Lüer, MichaelHeft 10, S. 30–31

Integration der Lieferkette (B), Schuh, FriedbertHeft 10, S. 59–60

SCM-basiertes Ersatzteilmanagement (B), Meinel, LarsHeft 10, S. 61–62

Erfolgreicher Einkauf in China durch Zukaufteilanalyse (A), Fleischer, Jürgen; Weiler, StefanHeft III, S. 67–70

Lebenszyklusbegleitende Dienstleistungen senken Kosten (A), Biege, Sabine; Schröter, Marcus; Vielhaber, WolfgangHeft 11/12, S. 59–61

Maschinenbau

Metallurgischer Anlagenbau legt deutlich zu (B)Heft 6, S. 8

„Messe-Duo“ mit positiven Vorzeichen (B)Heft 11/12, S. 17

Maschinenelemente

Strategie als Komplettanbieter (B), Heidecker, DagHeft 1/2, S. 12–13

Einbaufertige Energieketten für anspruchsvolle Bearbeitungszentren (B), Offner, MichaelHeft 4, S. 66–67

Robuste Energieführungsketten punkten mit Langzeitqualität (B), Roth-Stahl, IngeloreHeft 5, S. 60–61

Dämpfungsplatten in modernen BAZ (B)Heft 5, S. 62

Materialfluss

Halbautomatische Montageanlage (B), Schenk, Wolfgang-D.Heft 9, S. 118–120

Mechatronik

Mechatronik vereinfacht das Messen (B), Keller, RüdigerHeft 5, S. 70–71

Adaptronisches Bohrwerkzeug (A), Brecher, Christian; Schauerte, GunnarHeft II, S. 70–72

Mensch und Technik

Pultsystem für viele Anwendungen (B), Koch, Hans-RobertHeft 10, S. 54–55

Messen / Tagungen

Vom Maschinenhersteller zum Maßschneider (B)Heft 1/2, S. 6

Blechbusiness „von A bis Z“ (B), Grundler, Edgar; Etmanski, BirgitHeft 1/2, S. 19–22

Premiere der Luftfahrt-Zuliefermesse Airtec (B), Etmanski, BirgitHeft 1/2, S. 26–28

Steigender Kunststoffanteil im Automobil (B)Heft 1/2, S. 58

CeBIT 2007 – weltgrößte ITK-Messe (B), Heidecker, DagHeft 3, S. 20

Beschaffungs- und Orientierungsmarktplatz (B)Heft 10, S. 6

Technologieverbund der Produktionstechniken (B)Heft 10, S. 12

Blech trifft Business – ein Erfolgsrezept (B), Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar

.....Heft 10, S. 23–25

Gute Beteiligung der zweitgrößten Ausstellergruppe (B)Heft II, S. 6

Automatisierungsbranche im Fokus (B), Heidecker, DagHeft 4, S. 24

CeBIT – ITK-Interesse steigt wieder (B), Heidecker, DagHeft 5, S. 40–44

„Smarte“ Lasersysteme in der Produktion (B)Heft 6, S. 34

Motek erstmalig in Stuttgart (B), Heidecker, DagHeft 9, S. 109

„Messe-Duo“ mit positiven Vorzeichen (B)Heft 11/12, S. 17

Konjunktur belebt Werkzeugmaschinen-geschäft (B), Etmanski, Birgit; Grundler, EdgarHeft 11/12, S. 22–26

„Herausforderungen meistern“ in Umform-, Montage- und Schweißtechnik (B), Etmanski, BirgitHeft 11/12, S. 28–29

Motek '07 – die „Integral-Fachmesse“ (B), Grundler, Edgar; Heidecker, DagHeft 11/12, S. 37–39

Messen/Steuern/Regeln

Überwachungsrelais für viele Fälle (B), Schwobach, Martin; Crocoll, NoraHeft 6, S. 81–82

Messtechnik

Qualitätssicherung im Werkstück-Inneren (B)Heft 1/2, S. 35

Schnellstes 4-Zylinder-Flugzeug vollständig digitalisiert (B), Jeremic, NevenHeft 1/2, S. 36–37

Temperaturmessung an Einlippenbohrwerkzeugen (A), Weinert, Klaus; Wittkop, Stephan; Heilmann, MarkusHeft 1/2, S. 54–57

Schleif- und Messtechnik für Werkzeuge (B)Heft 3, S. 48

Mess-Software sichert Prozessabläufe (B), Haida, Matthias; Sannig, TheodorHeft 5, S. 24–26

Karosserien „im Team“ überprüft (B), Jeremic, NevenHeft 5, S. 28–29

Berührungsloses schnelles Messsystem (B)Heft 5, S. 30–31

Mehr Qualität und Effektivität für individuelle Automobile (B), Drechsel, TheoHeft 5, S. 32–33

Mechatronik vereinfacht das Messen (B), Keller, RüdigerHeft 5, S. 70–71

Innovative Messtechnik für Premium-Lkw (B), Tanala, NicolasHeft 5, S. 80–81

Rüstzeiten in der Drehteilefertigung optimieren (B), Mohr, TanjaHeft I, S. 52–53

Rauheiten und Konturen hochpräzise und schnell prüfen (B)Heft 6, S. 61

Prototypenhersteller setzt auf präzise Messtechnik (B), Moriarty, ThomasHeft 6, S. 62–63

Automatisierung der Oberflächenprüfung von Landeklappen (A), *Schmitt, Robert; Dietrich, Björn; Lolling, Andreas; Zapf, Christoph; Chaigneux, David*Heft 6, S. 67–70

Control verabschiedet sich erfolgreich (B), *Heidecker, Dag*Heft 7/8, S. 22–24

Optische 3D-Prüfung von Fahrzeugteilen (B), *de Mey, Mark; Van Cauter, Renaat*Heft 7/8, S. 26–27

Direkt in der Werkzeugmaschine messen (B), *Gies, Karl-Heinz*Heft II, S. 57–58

Werkzeug-Einstellendaten online übertragen (B), *Mohr, Tanja; Hofmann, Johann*Heft II, S. 58–60

Computertomografie vor dem Durchbruch in der Produktion? (B)Heft 9, S. 100–102

Qualitätsüberwachung im Schmiedewerk (B), *Schmierer, Ralf; Amberg, Guido; Bayer, Roger*Heft 10, S. 38–39

Werkzeuge sind die „Software“ (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft III, S. 44–49

Punktewolken für rationelleres Arbeiten (B), *Benz, Dieter; Jaumann, Ralf*Heft III, S. 56

Verarbeitungsqualität sicher prüfen (B), *Jeremic, Neven*Heft 11/12, S. 48–49

Mikrotechnik

Nanotechnologie bietet „Karriere vom Feinsten“ (B), *Baron, Waldemar*Heft 3, S. 6

Mikrostrukturierung von Präzisionswerkzeugen (A), *Patz, Marlies*Heft I, S. 62–65

Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A), *Denkena, Berend; Kramer, Niklas; Siegel, Frank; Kästner, Jan*Heft II, S. 24–26

Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A), *Denkena, Berend; Boehnke, David; Köhler, Jens; Meyer, Roland*Heft III, S. 39–42

Montage

Effizienz im Tagestakt (B)Heft 6, S. 12–13

Halbautomatische Montageanlage (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 9, S. 118–120

Motek 07 – die „Integral-Fachmesse“ (B), *Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 11/12, S. 37–39

Lebenszyklusbegleitende Dienstleistungen senken Kosten (A), *Biege, Sabine; Schröter, Marcus; Vielhaber, Wolfgang*Heft 11/12, S. 59–61

NC-Technik

Einfahrzeiten konsequent verkürzt (B)Heft I, S. 56–57

NE-Metalle

Aluminiumkonjunktur „läuft rund“ (B)Heft 1/2, S. 8

PDM (Produktdatenmanagement)

Der richtige Schliff für die Produktdaten (B), *Wendenburg, Michael*Heft 3, S. 36–38

Produktionsmanagement

IT-Sicherheit in der Produktion (B), *Baganz, Helge*Heft 1/2, S. 40–41

Produktionsmanagement-System steigert Produktivität (B), *Jansen, Catrin; Hesselbarth, Alexander*Heft 4, S. 78–79

Produktionstechnik

Die Zukunft der Produktion liegt in Deutschland (B)Heft 7/8, S. 61–62

Verteilförderer steigert die Anlagenproduktivität (B), *Becher, Uwe*Heft 11/12, S. 30–31

Qualitätsmanagement

Mit QDE von Prozessen lernen (B), *Roelofs, Ardie; Böklerink, Joop*Heft 3, S. 40–41

MES steigert Produktivität beim Automobilzulieferer (B), *Neubig, Nadja*Heft 4, S. 44–46

Hohe Qualität durch Kooperation (B), *Brandner, Stefan*Heft 4, S. 76–77

Qualität steigern – Kosten senken (B), *Nath, Burger*Heft 5, S. 38–39

Prozesskette ohne Datenbruch (B), *Knoesel, Marc*Heft 5, S. 47–48

Effektives Traceability-Management (B), *Senft, Dagmar*Heft 7/8, S. 25

CAD-Integration in der Qualitätssicherung (B), *Raible, Rolf*Heft 10, S. 40–41

Qualität von Produktionsprozessen bestmöglich beurteilen (B)Heft 11/12, S. 44–45

Strukturwandel im Schienenfahrzeugbau (B)Heft 11/12, S. 56

Qualitätssicherung

Fertigungstransparenz durch integriertes CAQ / MES-System (B)Heft 5, S. 36–37

Automatische Beleuchtungsplanung (B)Heft 5, S. 82

Control verabschiedet sich erfolgreich (B), *Heidecker, Dag*Heft 7/8, S. 22–24

Rapid Prototyping

EuroMold – auf zu neuen Ufern! (B), *Grundler, Edgar*Heft 3, S. 42–46

Reiben

Modulares Werkzeugsystem zum Reiben (B)Heft 11/12, S. 34

Vergleichende Qualitätsbetrachtung beim Reiben (A), *Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Kessler, Nadine*Heft 11/12, S. 62–65

Sägen

Global Player für Metallsägen und Lagersysteme (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 47–48

Schleifen

Schleif- und Messtechnik für Werkzeuge (B)Heft 3, S. 48

Schleifen von Walzen und Schleifscheiben-Proflieren (A), *Michels, Christian; Kaiser, Boris*Heft 3, S. 73–75

Schleifmaschinenanbieter erreicht Umsatzziel (B), *Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 62–63

Schneidstoffe

Innovatives Zerspanen mit CBN- und PKD-bestückten Werkzeugen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 22–24

Drehen funktional gradierter Werkstücke mit Hartmetall (A), *Biermann, Dirk; Zabel, Andreas; Grünert, Sven*Heft I, S. 26–28

„Hard material matters“ (B)Heft I, S. 44–45

Kompetenz bei Standard- und Sonderwerkzeugen (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 51–52

Schweißen

Flexible Roboter-Kompakt-Schweißzelle (B)Heft 4, S. 34

Heiße Auspuffteile perfekt kalt geschweißt (B), *Lutz, Walter*Heft 4, S. 36–37

Weltmarktführer für Laser-Band-schweißmaschinen (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 56–57

Sensoren

Berührungslose Positionsbestimmung leicht gemacht (B), *Zienert, Detlef*Heft 4, S. 28–30

Sicherheit

IT-Sicherheit in der Produktion (B), *Baganz, Helge*Heft 1/2, S. 40–41

Gefahrenanalysen im Maschinen- und Anlagenbau (B), *Neidert, Marco; Reiff, Ellen-Christine*Heft 3, S. 54–55

VDMA investiert in IT-Sicherheit (B), *Gursky, Stephan H.; Wölpert, Ralph*Heft 11/12, S. 54–55

Simulation

Faltenbildung bei der Massivumformung vermeiden (A), *Behrens, Bernd-Arno; Röhr, Stefan; Schäfer, Falko; Weilandt, Katrin; Hundertmark, André*Heft 5, S. 67–70

Virtual und Augmented Reality in der Produktentstehung (A), *Gausemeier, Jürgen*Heft 9, S. 127–130

Fortschrittliche Prozesskette in einem Presswerk (A), *Kaminsky, Christoph; Gloßner, Markus*Heft 10, S. 20–22

Prozessführung von kooperierenden Robotersystemen (B), *Kuhlenkötter, Bernd; Hypki, Alfred; Scheele, Carsten; Schyja, Adrian*Heft 10, S. 44–45

Software

Software-Anbieter auf Wachstumskurs (B), *Heidecker, Dag*Heft 4, S. 42

Business-Plattform Hannover Messe 2007 (B), *Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft 6, S. 39–42

- Gezielte Wertanalyse vor IT-Projekten (B), *Lüer, Michael*Heft 10, S. 30–31
- Integration der Lieferkette (B), *Schuh, Friedbert*Heft 10, S. 59–60
- Spanntechnik**
- Minimale Kosten, maximaler Umweltschutz (B)Heft I, S. 50–51
- Schrumpffutter im Detail (B)Heft II, S. 53–54
- Werkzeug-Spannsystem für die HSC / HPC-Bearbeitung (B)Heft II, S. 56
- Werkzeuge sind die „Software“ (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft III, S. 44–49
- „Intelligenz“ im Spannfutter (B)Heft III, S. 54
- Stahl**
- Metallurgischer Anlagenbau legt deutlich zu (B)Heft 6, S. 8
- Tailored Blanks für die Warmumformung (B)Heft 10, S. 63–64
- Steuerungen**
- CNC sorgt für Präzision und Produktivität (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 5, S. 55–57
- Effizient fünffachsig Werkzeugschleifen (B), *Hackmann, Theo*Heft 6, S. 54–56
- Neue Steuerung – (fast) neue Werkzeugmaschine (A), *Lindmark, Ann-Louise*Heft 7/8, S. 42–43
- Roboter beschickt Drehmaschinen und Bearbeitungszentren (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 9, S. 90–92
- Mit High Speed zur perfekten Oberfläche (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft III, S. 58–59
- Strategie**
- The Milling Experts (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 38–39
- Erfolg mit einfachen Standardprodukten (A), *Abel, Jörg; Kaiser, Stefan*Heft 3, S. 76–78
- Werkzeuganbieter investiert in Deutschland (B)Heft I, S. 46
- Effizienz im Tagestakt (B)Heft 6, S. 12–13
- Die Zukunft der Produktion liegt in Deutschland (B)Heft 7/8, S. 61–62
- Neues Werk in Thüringen eröffnet (B)Heft II, S. 8–9
- Komplettangebot für Werkzeugbau und Präzisionssteilefertiger (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 68–70
- Neue Fertigungshalle eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 6–7
- Umformtechnik**
- Heiße Auspuffteile perfekt kalt geschweißt (B), *Lutz, Walter*Heft 4, S. 36–37
- Tailor Drawn Tubes (A), *Hagedorn, Michael; Schulze-Brockhausen, Ralf*Heft 4, S. 86–88
- Faltenbildung bei der Massivumformung vermeiden (A), *Behrens, Bernd-Arno; Röhr, Stefan; Schäfer, Falko; Weilandt, Katrin; Hundertmark, André*Heft 5, S. 67–70
- Tailored Blanks für die Warmumformung (B)Heft 10, S. 63–64
- VDI Verein Deutscher Ingenieure**
- Definition und Aufgaben von MES-Systemen (B), *Kletti, Jürgen*Heft 1/2, S. 47–48
- Jahressitzung 2006 der VDI-ADB in Hamburg (B), *Etmanski, Birgit*Heft 3, S. 63–64
- Verzahnen**
- Getriebe Zahn um Zahn zerspannt und umgeformt (A), *Fecht, Nikolaus*Heft 9, S. 28–32
- Simultan Zahnräder schleifen (B)Heft 9, S. 72–73
- Virtual Reality**
- Virtual und Augmented Reality in der Produktentstehung (A), *Gausemeier, Jürgen*Heft 9, S. 127–130
- Wärmebehandlung**
- Ergonomischer Umschlag von Vergütungssteilen (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 123–124
- Werkstoffe**
- Aluminiumkonjunktur „läuft rund“ (B)Heft 1/2, S. 8
- Steigender Kunststoffanteil im Automobil (B)Heft 1/2, S. 58
- Drehen funktional gradierter Werkstücke mit Hartmetall (A), *Biermann, Dirk; Zabel, Andreas; Grünert, Sven*Heft I, S. 26–28
- Neue Materialien rund ums Auto (B)Heft 7/8, S. 53–54
- Werkzeug-/Formenbau**
- Sandfräsen verkürzt Prototypenfertigung (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 33–35
- Werkzeugbau**
- Maschinen und Bearbeitungsstrategien für Thermoform-Werkzeuge (B)Heft 6, S. 57–60
- Stabile Technologien – stabile Prozesse (B)Heft 7/8, S. 40
- Fräsen von Umformwerkzeugen für Radkästen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft II, S. 30–32
- „Erfolgsgeschichte“ aus Ostsachsen (B)Heft II, S. 73–74
- Hochpräzisions-HSC-Bearbeitung für Produktionswerkzeuge (B), *Vollrath, Klaus*Heft III, S. 22–24
- Automation mit kompletter Fertigungszelle (B), *Malle, Klaus*Heft III, S. 26–27
- Werkzeugsysteme und Know-how für den Werkzeug-/Formenbau (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft III, S. 50–52
- Mikrofräser für Präzision im Formenbau (B)Heft III, S. 60
- Prozessoptimierung in Graphit (B)Heft III, S. 72–73
- Werkzeuge**
- Präzision aus Winterlingen (B), *Etmanski, Birgit*Heft 1/2, S. 42–43
- Ruhiges Verhalten bei labilen Bedingungen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 1/2, S. 44
- Temperaturmessung an Einlippen-bohrwerkzeugen (A), *Weinert, Klaus; Wittkop, Stephan; Heilmann, Markus*Heft 1/2, S. 54–57
- Schleif- und Messtechnik für Werkzeuge (B)Heft 3, S. 48
- Schleifen von Walzen und Schleif-scheiben-Profilieren (A), *Michels, Christian; Kaiser, Boris*Heft 3, S. 73–75
- Präzisionsbearbeitung von Kufen-Rohlingen (B)Heft 4, S. 68–69
- Drehfräsen: Effiziente Bearbeitung komplexer Werkstücke (B)Heft I, S. 18–21
- Innovatives Zerspanen mit CBN- und PKD-bestückten Werkzeugen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 22–24
- Drehen funktional gradierter Werkstücke mit Hartmetall (A), *Biermann, Dirk; Zabel, Andreas; Grünert, Sven*Heft I, S. 26–28
- Gut gefräst ist halb gemischt (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 30–32
- Sandfräsen verkürzt Prototypenfertigung (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 33–35
- Bearbeiten der Querbearbeitung von Lkw-Lenkgehäusen (B), *Großpietsch, John*Heft I, S. 36–37
- Grafrei duktilen Guss durchbohren (B)Heft I, S. 40–41
- Präzises Entgraten und Fasen (B)Heft I, S. 42–43
- „Hard material matters“ (B)Heft I, S. 44–45
- Werkzeuganbieter investiert in Deutschland (B)Heft I, S. 46
- Minimale Kosten, maximaler Umweltschutz (B)Heft I, S. 50–51
- Einfahrzeiten konsequent verkürzt (B)Heft I, S. 56–57
- „Problemfall“ Mehrflankenspan (A), *Klocke, Fritz; Schröder, Tobias; Herzhoff, Stefan*Heft I, S. 59–61
- Mikrostrukturierung von Präzisionswerkzeugen (A), *Patz, Marlies*Heft I, S. 62–65
- Schneidstoffe für High-Performance-Cutting (B), *Haaßengier, Ralf*Heft 6, S. 51–53
- Mit neuer Frässtrategie zum Erfolg (B), *Grundler, Edgar*Heft 7/8, S. 49–50

- Schwerzerspannung in der Radsatzbearbeitung (B)Heft 7/8, S. 51–52
- Bohren mit CO₂-Prozesskühlung (A), *Biermann, Dirk; Kahleyß, Felix; Heilmann, Markus*Heft 7/8, S. 78–80
- Neues Werk in Thüringen eröffnet (B)Heft II, S. 8–9
- Zerspanntechnik-Seminar „Gearpart-Industry“ (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 10
- Forschung rund um das Werkzeug (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 22–23
- Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A), *Denkena, Berend; Kramer, Niklas; Siegel, Frank; Kästner, Jan*Heft II, S. 24–26
- Fräsen von Umformwerkzeugen für Radkästen (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft II, S. 30–32
- Fräser bewähren sich beim Hartfräsen (B)Heft II, S. 33–34
- Werkzeuganbieter wächst „rasant“ (B)Heft II, S. 46–48
- Mit dem Weltmarktführer Chancen erschließen (B), *Heidecker, Dag*Heft II, S. 49–50
- Kompetenz bei Standard- und Sonderwerkzeugen (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 51–52
- Schrumpffutter im Detail (B)Heft II, S. 53–54
- Fräs Werkzeug für bogenverzahnte Kegelräder (A), *Klocke, Fritz; Stadtfeld, Hermann; Klein, Alexander*Heft II, S. 67–69
- Adaptronisches Bohrwerkzeug (A), *Brecher, Christian; Schauerte, Gunnar*Heft II, S. 70–72
- Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A), *Denkena, Berend; Boehnke, David; Köhler, Jens; Meyer, Roland*Heft III, S. 39–42
- Werkzeuge sind die „Software“ (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag*Heft III, S. 44–49
- Werkzeugsysteme und Know-how für den Werkzeug-/Formenbau (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft III, S. 50–52
- Mikrofräser für Präzision im Formenbau (B)Heft III, S. 60
- Kugelpfrräser mit maximalem Materialabtrag (B)Heft III, S. 71
- Prozessoptimierung in Graphit (B)Heft III, S. 72–73
- Neue Fertigungshalle eröffnet (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 6–7
- Modulares Werkzeugsystem zum Reiben (B)Heft 11/12, S. 34
- PKD-Fräser verbessern Kolbenfertigung (B)Heft 11/12, S. 36
- Vergleichende Qualitätsbetrachtung beim Reiben (A), *Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Kessler, Nadine*Heft 11/12, S. 62–65
- Trends in der Verschraubungstechnik (B), *Doelfs, Martin*Heft 11/12, S. 70–71
- Werkzeugmaschinen**
- Premiere der Luftfahrt-Zuliefermesse Airtec (B), *Etmanski, Birgit*Heft 1/2, S. 26–28
- Fertigungstechnik für die Luftfahrtindustrie (B), *Bailey, Matt*Heft 1/2, S. 29–31
- The Milling Experts (B), *Grundler, Edgar*Heft 1/2, S. 38–39
- Neue Bearbeitungszentren und Drehmaschinen im EMO-Jahr (B), *Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 54–55
- Fertigungssysteme für präzise Metallteile (B), *Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 56–58
- Lkw-Achsschenkel-Produktion in Indien (B), *Emig, Roland*Heft 4, S. 60–61
- Schleifmaschinenanbieter erreicht Umsatzziel (B), *Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 62–63
- Drehzentrum für komplexe Drehteile (B)Heft 4, S. 64
- Wieviel ist 1+1? (B), *Hennecke, Klaus*Heft 4, S. 65
- Einbaufertige Energieketten für anspruchsvolle Bearbeitungszentren (B), *Offner, Michael*Heft 4, S. 66–67
- Einspindler oder Mehrspindler (B), *Kohler, Pierre-Yves*Heft 5, S. 52–54
- Die Alternative: gebrauchte Werkzeugmaschinen (B), *Hennecke, Klaus Dieter*Heft 5, S. 58–59
- Robuste Energieführungsketten punkten mit Langzeitqualität (B), *Roth-Stahl, I.*Heft 5, S. 60–61
- Stanz-Biegeautomaten fertigen filigrane Bauteile (B), *Albrecht, Volker*Heft 6, S. 22–24
- Maschinen und Bearbeitungsstrategien für Thermoform-Werkzeuge (B)Heft 6, S. 57–60
- Aktive Lagekorrektur einer HSC-Hauptspindel (A), *Wittstock, Volker; Münzner, Jörg; Neugebauer, Reimund*Heft 6, S. 71–74
- Komplettbearbeitung in der Großserie (B)Heft 7/8, S. 28–29
- Produktionstechnologie der Zukunft (B)Heft 7/8, S. 30–32
- Präzisionsfertigung von Pleuelstangen für Dieselmotoren (B), *Springfeld, Peter*Heft 7/8, S. 34–36
- Stabile Technologien – stabile Prozesse (B)Heft 7/8, S. 40
- Neue Steuerung – (fast) neue Werkzeugmaschine (A), *Lindmark, Ann-Louise*Heft 7/8, S. 42–43
- Getriebe Zahn um Zahn zerspannt und umgeformt (A), *Fecht, Nikolaus*Heft 9, S. 28–32
- Global Player für Metallsägen und Lagersysteme (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 47–48
- Fertigung von Zylinderköpfen für Oldtimer (B), *Bailey, Matt*Heft 9, S. 40–42
- Hybride Fertigungszelle für die Dreh-, Fräs- und Laserbearbeitung (B)Heft 9, S. 34–38
- Aus dem Baukasten zum Ziel (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 46–47
- Thermisch „geeicht“ (B)Heft 9, S. 54–55
- Komplettangebot für Werkzeugbau und Präzisionsteilefertiger (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 68–70
- Simultan Zahnräder schleifen (B)Heft 9, S. 72–73
- Produktiver durch automatisierte Fertigung (B), *Springfeld, Peter*Heft 9, S. 82–85
- Speicher- und Handlingsystem versorgt Werkzeugmaschine (B)Heft 9, S. 86–89
- 9-Achsen-Blechschnidemaschine (B), *Zellweger, Franz*Heft 9, S. 114–115
- Vollautomatisiertes „Fräswunder“ (B), *Strasser, Katrin*Heft III, S. 36
- Konjunktur belebt Werkzeugmaschinen-geschäft (B), *Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar*Heft 11/12, S. 22–26
- Werkzeugmaschinenbau**
- Deutsche Werkzeugmaschinenproduktion boomt (B), *Etmanski, Birgit*Heft 4, S. 6–8
- Effizienz im Takt (B)Heft 6, S. 12–13
- Großes Interesse zur 10-Jahr-Feier in Ellefeld (B)Heft 9, S. 12–13
- Erfolgreiche Fertigungsstätte weiter ausgebaut (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 44
- Italienischer Drehmaschinenanbieter ist weltweit erfolgreich (B)Heft 9, S. 56–58
- Werkzeugschleifen**
- Komplexe Schneidengeometrien mit kürzesten Taktzeiten schleifen (B)Heft 3, S. 50–51
- Effizient fünfachsig Werkzeugschleifen (B), *Hackmann, Theo*Heft 6, S. 54–56
- Wirtschaftlich Schleifen bei hohen Stückzahlen (B), *Pellegrini, Olivier*Heft 9, S. 64–65
- Zulieferindustrie**
- „Messe-Duo“ mit positiven Vorzeichen (B)Heft 11/12, S. 17
- Abel, Jörg; Kaiser, Stefan*: Erfolg mit einfachen Standardprodukten (A)Heft 3, S. 76–78
- Albersmann, F.*: Innovative Prozessketten im Werkzeug-/Formenbau (A)Heft III, S. 18–20
- Albrecht, Joachim; Klocke, Fritz; Meinecke, Matthias; Rohde, Lars; Lütjering, Gerd*: Bearbeiten

- von Titan- und Nickelbasislegierungen (A)Heft 3, S. 70–72
- Albrecht, Volker*: Stanz-Biege-automaten fertigen filigrane Bauteile (B)Heft 6, S. 22–24
- Amberg, Guido; Schmierer, Ralf; Bayer, Roger*: Qualitätsüberwachung im Schmiedewerk (B)Heft 10, S. 38–39
- Baganz, Helge*: IT-Sicherheit in der Produktion (B)Heft 1/2, S. 40–41
- Bailey, Matt*: Fertigungstechnik für die Luftfahrtindustrie (B)Heft 1/2, S. 29–31
- Bailey, Matt*: Fertigung von Zylinderköpfen für Oldtimer (B)Heft 9, S. 40–42
- Baron, Waldemar*: Nanotechnologie bietet „Karriere vom Feinsten“ (B)Heft 3, S. 6
- Bayer, Wolfgang; Wieland, Edgar; Wagener, Mark*: „Nachmachen“ statt Lesen (A)Heft 7/8, S. 67–69
- Bayer, Roger; Schmierer, Ralf; Amberg, Guido*: Qualitätsüberwachung im Schmiedewerk (B)Heft 10, S. 38–39
- Becher, Uwe*: Verteilförderer steigert die Anlagenproduktivität (B)Heft 11/12, S. 30–31
- Behrens, Bernd-Arno; Röhr, Stefan; Schäfer, Falco; Weilandt, Katrin; Hundertmark, André*: Faltenbildung bei der Massivumformung vermeiden (A)Heft 5, S. 67–70
- Bendeich, Eugen; van Blokland, Arjen*: Alles integriert – Produktentwicklung, Prozessplanung, Fertigung und Service (B)Heft 3, S. 32–34
- Benz, Dieter; Jaumann, Ralf*: Punktwolken für rationelleres Arbeiten (B)Heft III, S. 56

Verfasserregister

- Berlak, Joachim:* Formel-1-Zulieferer produziert schneller dank Fertigungssoftware (B)Heft 5, S. 45–46
- Biege, Sabine; Schröter, Marcus; Vielhaber, Wolfgang:* Lebenszyklusbegleitende Dienstleistungen senken Kosten (A)Heft 11/12, S. 59–61
- Biermann, Dirk; Zabel, Andreas; Grünert, Sven:* Drehen funktional gradierter Werkstücke mit Hartmetall (A)Heft I, S. 26–28
- Biermann, Dirk; Kahleyß, Felix; Heilmann, Markus:* Bohren mit CO₂-Prozesskühlung (A)Heft 7/8, S. 78–80
- Biermann, Dirk; Hammer, Niels; Pantke, Klaus:* Gewindenachformen in Magnesiumwerkstoffen (A)Heft II, S. 37–40
- Biermann, Dirk; Engbert, Timo; Kessler, Nadine:* Vergleichende Qualitätsbetrachtung beim Reiben (A)Heft 11/12, S. 62–65
- Binner, Sebastian; Meier, Horst; Quade, Nicole:* Neue Wege zu einer höheren Verfügbarkeit (B)Heft 5, S. 6
- Birkner, Tobias; Flores, Gerhard:* Positionshonen statt Feinbohren (A)Heft 4, S. 83–85
- Blaß, Michael:* Mehrschig Tempo machen (B)Heft 6, S. 49–50
- Boehnke, David; Denkena, Berend; Köhler, Jens; Meyer, Roland:* Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A)Heft III, S. 39–42
- Böklerink, Joop; Roelofs, Ardie:* Mit QDE von Prozessen lernen (B)Heft 3, S. 40–41
- Brandner, Stefan:* Hohe Qualität durch Kooperation (B)Heft 4, S. 76–77
- Brecher, Christian; Schauerte, Gunnar:* Adaptronisches Bohrwerkzeug (A)Heft II, S. 70–72
- Breuer-Stercken, Andreas; Rinker, Ulrich:* Drehzentrum mit MMS-Zuführung (A)Heft 1/2, S. 51–53
- Brosze, Tobias; Sontow, Karsten; Novoszel, Thomas:* Maschinenbau weitet ERP-Einsatz aus (B)Heft 5, S. 72–73
- Chaineux, David; Schmitt, Robert; Dietrich, Björn; Lolling, Andreas; Zapf, Christoph:* Automatisierung der Oberflächenprüfung von Landeklappen (A)Heft 6, S. 67–70
- Crocoll, Nora; Gänshirt, Rolf:* Maß-geschneiderter Portalroboter fürs Palettieren (B)Heft 6, S. 75–76
- Crocoll, Nora; Schwochau, Martin:* Überwachungsrelais für viele Fälle (B)Heft 6, S. 81–82
- Czarnetzki, Andre:* Pneumatik + Elektrik aus einer Hand (B)Heft 4, S. 26–27
- de Mey, Mark; Van Cauter, Renaat:* Optische 3D-Prüfung von Fahrzeugteilen (B)Heft 7/8, S. 26–27
- Denkena, Berend; Kramer, Niklas; Siegel, Frank; Kästner, Jan:* Leistungs-optimierung an der Schneidkante (A)Heft II, S. 24–26
- Denkena, Berend; Boehnke, David; Köhler, Jens; Meyer, Roland:* Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A)Heft III, S. 39–42
- Deschl, Peter; Krajinovic, Jela:* Papierlose Produktion in der Automobilindustrie (B)Heft 6, S. 79–80
- Dietrich, Björn; Schmitt, Robert; Lolling, Andreas; Zapf, Christoph; Chaineux, David:* Automatisierung der Oberflächenprüfung von Landeklappen (A)Heft 6, S. 67–70
- Doderer, Ulrich:* PPMS strukturiert Einzelteilfertigung (B)Heft 10, S. 52–53
- Doelfs, Martin:* Trends in der Verschraubungstechnik (B)Heft 11/12, S. 70–71
- Drechsel, Theo:* CAD/CAM-Software unterstützt Formenbauer auch bei schwierigen Teilen (B)Heft 3, S. 24–25
- Drechsel, Theo:* Mehr Qualität und Effektivität für individuelle Automobile (B)Heft 5, S. 32–33
- Droege, M.:* Abgezweigt zum integrierten System (B)Heft 3, S. 28–29
- Droege, Meinolf:* Analyser-basierte Auswertetechnik für die Papierindustrie (B)Heft 10, S. 28–29
- Emig, Roland:* Lkw-Achsschenkel-Produktion in Indien (B)Heft 4, S. 60–61
- Engbert, Timo; Biermann, Dirk; Kessler, Nadine:* Vergleichende Qualitätsbetrachtung beim Reiben (A)Heft 11/12, S. 62–65
- Erlinger, Christian:* Damit volle Auftragsbücher nicht zum Problem werden (B)Heft 9, S. 96–97
- Esser, Rolf:* Instandsetzung gebrochener und gerissener Gussteile (B)Heft 1/2, S. 66
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Blechbusiness „von A bis Z“ (B)Heft 1/2, S. 19–22
- Etmanski, Birgit:* Premiere der Luftfahrt-Zuliefermesse Airtec (B)Heft 1/2, S. 26–28
- Etmanski, Birgit:* Präzision aus Winterlingen (B)Heft 1/2, S. 42–43
- Etmanski, Birgit:* Jahressitzung 2006 der VDI-ADB in Hamburg (B)Heft 3, S. 63–64
- Etmanski, Birgit:* Deutsche Werkzeugmaschinenproduktion boomt (B)Heft 4, S. 6–8
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Neue Bearbeitungszentren und Drehmaschinen im EMO-Jahr (B)Heft 4, S. 54–55
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Fertigungssysteme für präzise Metallteile (B)Heft 4, S. 56–58
- Etmanski, Birgit:* Schleifmaschinen-anbieter erreicht Umsatzziel (B)Heft 4, S. 62–63
- Etmanski, Birgit:* Engineering Unit Ruhr gegründet (B)Heft 5, S. 8–9
- Etmanski, Birgit:* Global Player für Metallsägen und Lagersysteme (B)Heft 7/8, S. 47–48
- Etmanski, Birgit:* Weltmarktführer für Laserbandschweißmaschinen (B)Heft 7/8, S. 56–57
- Etmanski, Birgit:* Erfolgreiche Fertigungsstätte weiter ausgebaut (B)Heft 9, S. 44
- Etmanski, Birgit:* Komplettangebot für Werkzeugbau und Präzisionsteilefertiger (B)Heft 9, S. 68–70
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Blech trifft Business – ein Erfolgsrezept (B)Heft 10, S. 23–25
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar; Heidecker, Dag:* Werkzeuge sind die „Software“ (B)Heft III, S. 44–49
- Etmanski, Birgit:* Neue Fertigungshalle eröffnet (B)Heft 11/12, S. 6–7
- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Konjunktur belebt Werkzeugmaschinen-geschäft (B)Heft 11/12, S. 22–26
- Etmanski, Birgit:* „Herausforderungen meistern“ in Umform-, Montage- und Schweißtechnik (B)Heft 11/12, S. 28–29
- Fecht, Nikolaus:* Getriebe Zahn um Zahn zerspannt und umgeformt (A)Heft 9, S. 28–32
- Fili, Wolfgang:* Elektrochemisches Senken (B)Heft 3, S. 61–62
- Fleischer, Jürgen; Weiler, Stefan:* Erfolgreicher Einkauf in China durch Zukaufteilanalyse (A)Heft III, S. 67–70
- Flores, Gerhard; Birkner, Tobias:* Positionshonen statt Feinbohren (A)Heft 4, S. 83–85
- Foitzik, Bernhard:* Mit Industrierobotern Ausstoß erhöht und Qualität verbessert (B)Heft 6, S. 44–45
- Fritsche, Hans P.:* Präzisions-Entgraten von Diesel-Einspritzpumpen (B)Heft 10, S. 42–43
- Gänshirt, Rolf; Crocoll, Nora:* Maßgeschneiderter Portalroboter fürs Palettieren (B)Heft 6, S. 75–76
- Gausemeier, Jürgen:* Virtual und Augmented Reality in der Produktentstehung (A)Heft 9, S. 127–130

- Gies, Karl-Heinz:* Direkt in der Werkzeugmaschine messen (B)Heft II, S. 57–58
- Gloßner, Markus; Kaminsky, Christoph:* Fortschrittliche Prozesskette in einem Presswerk (A)Heft 10, S. 20–22
- Göpelt, Manuel:* Sondermaschinenbauer gewinnt an Planungssicherheit (B)Heft 10, S. 26–27
- Gottschalk, Sebastian; Tiedemann, Hauke; Reiber, Oliver:* Reorganisation der Materialwirtschaft im Schaltanlagenbau (A)Heft 3, S. 79–81
- Groß, Heinz:* Fertigungstechnologie für metallische Bauteile (B)Heft III, S. 32–33
- Großpietsch, John:* Bearbeiten der Querbohrung von Lkw-Lenkgehäusen (B)Heft I, S. 36–37
- Grünert, Sven; Biermann, Dirk; Zabel, Andreas:* Drehen funktional gradierter Werkstücke mit Hartmetall (A)Heft I, S. 26–28
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Blechbusiness „von A bis Z“ (B)Heft 1/2, S. 19–22
- Grundler, Edgar:* Vollautomatisches Abkanten von Lkw-Rahmenkomponenten (B)Heft 1/2, S. 24–25
- Grundler, Edgar:* The Milling Experts (B)Heft 1/2, S. 38–39
- Grundler, Edgar:* EuroMold – auf zu neuen Ufern! (B)Heft 3, S. 42
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Neue Bearbeitungszentren und Drehmaschinen im EM0-Jahr (B)Heft 4, S. 54–55
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Fertigungssysteme für präzise Metallteile (B)Heft 4, S. 56–58
- Grundler, Edgar:* Sandfräsen verkürzt Prototypenfertigung (B)Heft I, S. 33–35
- Grundler, Edgar; Heidecker, Dag:* Business-Plattform Hannover Messe 2007 (B)Heft 6, S. 39–42
- Grundler, Edgar:* Mit neuer Frässtrategie zum Erfolg (B)Heft 7/8, S. 49–50
- Grundler, Edgar:* Zerspantechnik-Seminar „Gearpart-Industry“ (B)Heft II, S. 10
- Grundler, Edgar:* Forschung rund um das Werkzeug (B)Heft II, S. 22–23
- Grundler, Edgar:* Kompetenz bei Standard- und Sonderwerkzeugen (B)Heft II, S. 51–52
- Grundler, Edgar:* Aus dem Baukasten zum Ziel (B)Heft 9, S. 46–47
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Blech trifft Business – ein Erfolgsrezept (B)Heft 10, S. 23–25
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit; Heidecker, Dag:* Werkzeuge sind die „Software“ (B)Heft III, S. 44–49
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Konjunktur belebt Werkzeugmaschinengeschäft (B)Heft 11/12, S. 22–26
- Grundler, Edgar; Heidecker, Dag:* Motek '07 – die „Integral-Fachmesse“ (B)Heft 11/12, S. 37–39
- Gursky, Stephan H.; Wölpert, Ralph:* VDMA investiert in IT-Sicherheit (B)Heft 11/12, S. 54–55
- Haaßengier, Ralf:* Schneidstoffe für High-Performance-Cutting (B)Heft 6, S. 51–53
- Hackmann, Theo:* Effizient fünffachsig Werkzeugschleifen (B)Heft 6, S. 54–56
- Hagedorn, Michael; Schulze-Brockhausen, Ralf:* Tailor Drawn Tubes (A)Heft 4, S. 86–88
- Haida, Matthias; Sannig, Theodor:* Mess-Software sichert Prozessabläufe (B)Heft 5, S. 24–26
- Hammer, Niels; Biermann, Dirk; Pantke, Klaus:* Gewindenachformen in Magnesiumwerkstoffen (A)Heft II, S. 37–40
- Heidecker, Dag:* Strategie als Komplettanbieter (B)Heft 1/2, S. 12–13
- Heidecker, Dag:* Software sichert durchgängigen Datenfluss im Fertigungsbetrieb (B)Heft 1/2, S. 45–46
- Heidecker, Dag:* CeBIT 2007 – weltgrößte ITK-Messe (B)Heft 3, S. 20
- Heidecker, Dag:* Automatisierungsbranche im Fokus (B)Heft 4, S. 24
- Heidecker, Dag:* Software-Anbieter auf Wachstumskurs (B) ...Heft 4, S. 42
- Heidecker, Dag:* IT verbessert Prozessabläufe beim Lohnfertiger (B)Heft 4, S. 48–49
- Heidecker, Dag:* Von Druckluftaufbereitung bis Kondensatmanagement (B)Heft 4, S. 53
- Heidecker, Dag:* CeBIT – ITK-Interesse steigt wieder (B)Heft 5, S. 40–44
- Heidecker, Dag; Grundler, Edgar:* Business-Plattform Hannover Messe 2007 (B)Heft 6, S. 39–42
- Heidecker, Dag:* Control verabschiedet sich erfolgreich (B)Heft 7/8, S. 22–24
- Heidecker, Dag:* Mit dem Weltmarktführer Chancen erschließen (B)Heft II, S. 49–50
- Heidecker, Dag:* Motek erstmalig in Stuttgart (B)Heft 9, S. 109
- Heidecker, Dag; Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Werkzeuge sind die „Software“ (B)Heft III, S. 44–49
- Heidecker, Dag; Grundler, Edgar:* Motek '07 – die „Integral-Fachmesse“ (B)Heft 11/12, S. 37–39
- Heilmann, Markus; Weinert, Klaus; Wittkop, Stephan:* Temperaturmessung an Einlippenbohrwerkzeugen (A)Heft 1/2, S. 54–57
- Heilmann, Markus; Biermann, Dirk; Kahleyß, Felix:* Bohren mit CO₂-Prozesskühlung (A)Heft 7/8, S. 78–80
- Hennecke, Klaus:* Wieviel ist 1+1? (B)Heft 4, S. 65
- Hennecke, Klaus Dieter:* Die Alternative: gebrauchte Werkzeugmaschinen (B)Heft 5, S. 58–59
- Herzhoff, Stefan; Klocke, Fritz; Schröder, Tobias:* „Problemfall“ Mehrflankenspan (A)Heft I, S. 59–61
- Hesselbarth, Alexander; Jansen, Catrin:* Produktionsmanagement-System steigert Produktivität (B)Heft 4, S. 78–79
- Hofmann, Johann; Mohr, Tanja:* Werkzeug-Einstelldaten online übertragen (B)Heft II, S. 58–60
- Hundertmark, André; Behrens, Bernd-Arno; Röhr, Stefan; Schäfer, Falko; Weilandt, Katrin:* Faltenbildung bei der Massivumformung vermeiden (A)Heft 5, S. 67–70
- Hutzel, Jörg:* Verkettung von Maschinen und Fertigungszellen (B)Heft 9, S. 116
- Hypki, Alfred; Kuhlentötter, Bernd; Scheele, Carsten; Schyja, Adrian:* Prozessführung von kooperierenden Robotersystemen (B)Heft 10, S. 44–45
- Jansen, Catrin; Hesselbarth, Alexander:* Produktionsmanagement-System steigert Produktivität (B)Heft 4, S. 78–79
- Jaumann, Ralf; Benz, Dieter:* Punktwolken für rationelleres Arbeiten (B)Heft III, S. 56
- Jeremic, Neven:* Schnellstes 4-Zylinder-Flugzeug vollständig digitalisiert (B)Heft 1/2, S. 36–37
- Jeremic, Neven:* Karosserien „im Team“ überprüft (B)Heft 5, S. 28–29
- Jeremic, Neven:* Verarbeitungsqualität sicher prüfen (B)Heft 11/12, S. 48–49
- Kästner, Jan; Denkena, Berend; Kramer, Niklas; Siegel, Frank:* Leistungsoptimierung an der Schneidkante (A)Heft II, S. 24–26
- Kahleyß, Felix; Biermann, Dirk; Heilmann, Markus:* Bohren mit CO₂-Prozesskühlung (A)Heft 7/8, S. 78–80
- Kaiser, Boris; Michels, Christian:* Schleifen von Walzen und Schleifscheiben-Profilieren (A) ...Heft 3, S. 73–75
- Kaiser, Stefan; Abel, Jörg:* Erfolg mit einfachen Standardprodukten (A)Heft 3, S. 76–78
- Kaminsky, Christoph; Gloßner, Markus:* Fortschrittliche Prozesskette in einem Presswerk (A)Heft 10, S. 20–22
- Keller, Rüdiger:* Mechatronik vereinfacht das Messen (B)Heft 5, S. 70–71
- Kessler, Nadine; Biermann, Dirk; Engbert, Timo:* Vergleichende Qualitätsbetrachtung beim Reiben (A)Heft 11/12, S. 62–65

- Klein, Alexander; Klocke, Fritz; Stadtfeld, Hermann:* Fräswerkzeug für bogenverzahnte Ke-
gelräder (A) ..Heft II, S. 67–69
- Kletti, Jürgen:* Definition und Aufgaben von
MES-Systemen (B) Heft 1/2, S.47–48
- Klingauf, Wolfgang:* CNC sorgt für Präzision
und Produktivität (B)Heft 5, S. 55–57
- Klingauf, Wolfgang:* Spezielle Frässtrategien für
die Luft- und Raumfahrt-Industrie (B)
....Heft I, S. 54–55
- Klingauf, Wolfgang:* Roboter besückt Dreh-
maschinen und Bearbeitungszentren (B)
.....Heft 9, S. 90–92
- Klingauf, Wolfgang:* Mit High-Speed zur perfek-
ten Oberfläche (B)Heft III, S. 58–59
- Klocke, Fritz; Meinecke, Matthias; Rohde, Lars;
Lütjering, Gerd; Albrecht, Joachim:* Bearbeiten
von Titan- und Nickelbasislegierungen (A)
.....Heft 3, S. 70–72
- Klocke, Fritz; Schröder, Tobias; Herzhoff, Stefan:*
„Problemfall“ Mehrflanken-span (A)
.....Heft I, S. 59–61
- Klocke, Fritz; Stadtfeld, Hermann; Klein, Ale-
xander:* Fräswerkzeug für bogenverzahnte Ke-
gelräder (A)Heft II, S. 67–69
- Knoesel, Marc:* Prozesskette ohne Datenbruch
(B)Heft 5, S. 47–48
- Koch, Hans-Robert:* Pulstsystem für viele An-
wendungen (B)Heft 10, S. 54–55
- Köhler, Jens; Denkena, Berend; Boehnke, David;
Meyer, Roland:* Leistungsoptimierung an der
Schneidkante (A)Heft III, S. 39–42
- Kohler, Pierre-Yves:* Einspindler oder Mehr-
spindler (B)Heft 5, S. 52–54
- Krajcinovic, Jela; Deschl, Peter:* Papierlose Pro-
duktion in der Automobilindustrie (B)
....Heft 6, S. 79–80
- Kramer, Niklas; Denkena, Berend; Siegel, Frank;
Kästner, Jan:* Leistungs-optimierung an der
Schneidkante (A)Heft II, S. 24–26
- Kuhlenkötter, Bernd; Hypki, Alfred; Scheele,
Carsten; Schyja, Adrian:* Prozessführung von
kooperierenden Robotersystemen (B)
.....Heft 10, S. 44–45
- Landenberger, Daniel; Steinhilper, Rolf; Rose-
mann, Bernd:* Verbesserung der Oberflächengü-
te durch Bürstspanen (A)Heft 3,
S. 67–69
- Lindmark, Ann-Louise:* Neue Steuerung – (fast)
neue Werkzeugmaschine (A)Heft 7/8,
S. 42–43
- Lolling, Andreas; Schmitt, Robert; Dietrich,
Björn; Zapf, Christoph; Chaineux, David:* Auto-
matisierung der Oberflächenprüfung von Lan-
deklappen (A)Heft 6, S. 67–70
- Lüer, Michael:* Gezielte Wertanalyse vor IT-Pro-
jekten (B)Heft 10, S. 30–31
- Lütjering, Gerd; Klocke, Fritz; Meinecke, Matthe-
as; Rohde, Lars; Albrecht, Joachim:* Bearbeiten
von Titan- und Nickelbasislegierungen (A)
.....Heft 3, S. 70–72
- Lutz, Walter:* Heiße Auspuffteile perfekt kalt
geschweißt (B)Heft 4, S. 36–37
- Mahler, Karin:* Stanzniet-Systeme für den Auto-
mobilbau (B)Heft 11/12, S. 68–69
- Malle, Klaus:* Master-Abschluss an schwarzem
Grafit (A)Heft 7/8, S. 75–77
- Malle, Klaus:* Automation mit kompletter Fer-
tigungszelle (B)Heft III, S. 26–27
- Meier, Horst; Quade, Nicole; Binner, Sebastian:*
Neue Wege zu einer höheren Verfügbarkeit (B)
.....Heft 5, S. 6
- Meinecke, Matthias; Klocke, Fritz; Rohde, Lars;
Lütjering, Gerd; Albrecht, Joachim:* Bearbeiten
von Titan- und Nickelbasislegierungen (A)
.....Heft 3, S. 70–72
- Meinel, Lars:* SCM-basiertes Ersatzteilmanage-
ment (B)Heft 10, S. 61–62
- Meyer, Roland; Denkena, Berend; Boehnke, Da-
vid; Köhler, Jens:* Leistungsoptimierung an der
Schneidkante (A)Heft III, S. 39–42
- Michels, Christian; Kaiser, Boris:* Schleifen von
Walzen und Schleifscheiben-Profilieren (A)
.....Heft 3, S. 73–75
- Mohr, Tanja:* Rüstzeiten in der Dreh-teilefer-
tigung optimieren (B)Heft I, S. 52–53
- Mohr, Tanja; Hofmann, Johann:* Werkzeug-Ein-
stelldaten online übertragen (B)
.....Heft II,
S. 58–60
- Mommsen, Klaus:* Schnelle Reaktionen mit dy-
namischem ERP (B)Heft 5, S. 74–75
- Moriarty, Thomas:* Prototypenhersteller setzt
auf präzise Messtechnik (B)Heft 6,
S. 62–63
- Müller, Willibald:* Werkzeugbauer erhält Trans-
parenz (B)Heft 3,
S. 26–27
- Münzner, Jörg; Wittstock, Volker; Neugebauer,
Reimund:* Aktive Lagekorrektur einer HSC-
Hauptspindel (A)Heft 6,
S. 71–74
- Nath, Burger:* Qualität steigern – Kosten sen-
ken (B)Heft 5, S. 38–39
- Neidert, Marco; Reiff, Ellen-Christine:* Gefahren-
analysen im Maschinen- und Anlagenbau (B)
.....Heft 3, S. 54–55
- Neubig, Nadja:* MES steigert Produktivität beim
Automobil-zulieferer (B)Heft 4, S. 44–46
- Neugebauer, Reimund; Wittstock, Volker; Münz-
ner, Jörg:* Aktive Lage-korrektur einer HSC-
Hauptspindel (A)Heft 6, S. 71–74
- Neustädter, Christian:* ERP in der Welt des Va-
kuums (B)Heft 11/12, S. 50–51
- Nispel, Markus:* Sicher produzieren (B)
.....Heft 1/2, S. 64–65
- Novoszel, Thomas; Sontow, Karsten; Brosze, To-
bias:* Maschinenbau weitet ERP-Einsatz aus (B)
.....Heft 5, S. 72–73
- Offner, Michael:* Einbaufertige Energieketten
für anspruchsvolle Bearbeitungszentren (B)
.....Heft 4, S. 66–67
- Pantke, Klaus; Biermann, Dirk; Hammer, Niels:*
Gewindenachformen in Magnesiumwerkstoffen
(A)Heft II, S. 37–40
- Patz, Marlies:* Mikrostrukturierung von Präzisi-
onswerkzeugen (A)Heft I, S. 62–65
- Pellegrini, Olivier:* Wirtschaftlich Schleifen bei
hohen Stückzahlen (B)Heft 9,
S. 64–65
- Preuß, Thomas:* Bohrungsherstellung im Flug-
zeugbau (B)...Heft 5, S. 78–79
- Quade, Nicole; Meier, Horst; Binner, Sebastian:*
Neue Wege zu einer höheren Verfügbarkeit (B)
.....Heft 5, S. 6
- Raible, Rolf:* CAD-Integration in der Qualitäts-
sicherung (B) ...Heft 10, S. 40–41
- Reiber, Oliver; Tiedemann, Hauke; Gottschalk,
Sebastian:* Reorganisation der Material-wirt-
schaft im Schaltanlagenbau (A)Heft 3,
S. 79–81
- Reiff, Ellen-Christine; Neidert, Marco:* Gefahren-
analysen im Maschinen- und Anlagenbau (B)
.....Heft 3, S. 54–55
- Rinker, Ulrich; Breuer-Stercken, Andreas:* Dreh-
zentrum mit MMS-Zuführung (A)
.....Heft 1/2, S. 51–53
- Röhr, Stefan; Behrens, Bernd-Arno; Schäfer, Fal-
ko; Weilandt, Katrin; Hundertmark, André:* Fal-
tenbildung bei der Massivumformung vermei-
den (A)Heft 5, S. 67–70
- Roelofs, Ardie; Böklerink, Joop:* Mit QDE von
Prozessen lernen (B) ...Heft 3, S. 40–41
- Rohde, Lars; Klocke, Fritz; Meinecke, Matthias;
Lütjering, Gerd; Albrecht, Joachim:* Bearbeiten
von Titan- und Nickelbasislegierungen (A)
.....Heft 3, S. 70–72
- Rosemann, Bernd; Landenberger, Daniel; Stein-
hilper, Rolf:* Verbesserung der Oberflächengüte
durch Bürst-spanen (A)Heft 3,
S. 67–69
- Roth-Stahl, I.:* Robuste Energie-führungsketten
punkten mit Lang-zeitqualität (B) ...Heft 5,
S. 60–61
- Sannig, Theodor; Haida, Matthias:* Mess-Soft-
ware sichert Prozessabläufe (B)Heft 5,
S. 24–26
- Schäfer, Falko; Behrens, Bernd-Arno; Röhr, Ste-
fan; Weilandt, Katrin; Hundertmark, André:* Fal-
tenbildung bei der Massivumformung vermei-
den (A)Heft 5, S. 67–70
- Schau, Astrid:* Konfigurator fördert unterneh-
mensweite Integration (B)Heft 5,
S. 76–77

- Schauerte, Gunnar; Brecher, Christian:* Adaptro-
nisches Bohrwerkzeug (A)
.....Heft II, S. 70–72
- Scheele, Carsten; Kuhlenkötter, Bernd; Hypki,
Alfred; Schyja, Adrian:* Prozessführung von ko-
operierenden Robotersystemen (B)
.....Heft 10, S. 44–45
- Scheffels, Gerald:* Modularisierung für den Pro-
duktionsanlagenbau (B)Heft 4,
S. 89–90
- Scheffels, Gerald:* Mehr als nur Fernüber-
wachung (B)Heft 9, S. 106–108
- Schenk, Wolfgang-D.:* Ruhiges Verhalten bei la-
bilen Bedingungen (B)Heft 1/2, S. 44
- Schenk, Wolfgang-D.:* Innovatives Zerspanen
mit CBN- und PKD-bestückten Werkzeugen (B)
.....Heft I, S. 22–24
- Schenk, Wolfgang-D.:* Gut gefräst ist halb ge-
mischt (B)Heft I, S. 30–32
- Schenk, Wolfgang-D.:* Fräsen von Umformwerk-
zeugen für Radkästen (B)Heft II,
S. 30–32
- Schenk, Wolfgang-D.:* Lohnbetrieb automati-
siert gemischte Fertigung (B)Heft 9,
S. 80–81
- Schenk, Wolfgang-D.:* Halbautomatische Monta-
geanlage (B)Heft 9, S. 118–120
- Schenk, Wolfgang-D.:* Werkzeugsysteme und
Know-how für den Werkzeug-/Formenbau (B)
.....Heft III, S. 50–52
- Schmierer, Ralf; Amberg, Guido; Bayer, Roger:*
Qualitätsüberwachung im Schmiedewerk (B)
.....Heft 10, S. 38–39
- Schmitt, Robert; Dietrich, Björn; Lolling, Andre-
as; Zapf, Christoph; Chaineux, David:* Automati-
sierung der Oberflächensprüfung von Lande-
klappen (A)Heft 6, S. 67–70
- Schröder, Tobias; Klocke, Fritz; Herzhoff, Stefan:*
„Problemfall“ Mehrflankenspan (A)
.....Heft I, S. 59–61
- Schröter, Marcus; Biege, Sabine; Vielhaber,
Wolfgang:* Lebenszyklusbegleitende Dienst-
leistungen senken Kosten (A)
.....Heft 11/12, S. 59–61
- Schuh, Friedbert:* Integration der Lieferkette
(B)Heft 10, S. 59–60
- Schulze-Brockhausen, Ralf; Hagedorn, Michael:*
Tailor Drawn Tubes (A)Heft 4,
S. 86–88
- Schwochau, Martin; Crocoll, Nora:* Über-
wachungsrelais für viele Fälle (B)
.....Heft 6, S. 81–82
- Schyja, Adrian; Kuhlenkötter, Bernd; Hypki, Al-
fred; Scheele, Carsten:* Prozessführung von ko-
operierenden Robotersystemen (B)
.....Heft 10, S. 44–45
- Senft, Dagmar:* Effektives Traceability-Manage-
ment (B)Heft 7/8, S. 25
- Siegel, Frank; Denkena, Berend; Kramer, Niklas;
Kästner, Jan:* Leistungsoptimierung an der
Schneidkante (A)Heft II, S. 24–26
- Singer, Horst:* Früherkennung verhindert Folge-
schäden (B)Heft 3, S. 56–57
- Sontow, Karsten; Brosze, Tobias; Novoszel, Tho-
mas:* Maschinenbau weitet ERP-Einsatz aus (B)
.....Heft 5, S. 72–73
- Springfeld, Peter:* Robotergeschweißte Quali-
tätsbaugruppen (B)Heft 4, S. 38–40
- Springfeld, Peter:* Greifer für hochflexible Pres-
senlinien (B)Heft 6, S. 77–78
- Springfeld, Peter:* Präzisionsfertigung von Pleu-
elstangen für Diesel-motoren (B)Heft 7/8,
S. 34–36
- Springfeld, Peter:* Produktiver durch automati-
sierte Fertigung (B)Heft 9, S. 82–85
- Springfeld, Peter:* Ergonomischer Umschlag von
Vergütungsteilen (B)Heft 9,
S. 123–124
- Stadtfeld, Hermann; Klocke, Fritz; Klein, Ale-
xander:* Fräswerkzeug für bogenverzahnte Ke-
gelräder (A)Heft II, S. 67–69
- Steck, Ralf:* CAD/PLM-Einführung beim Auto-
mobilzulieferer (B) ..Heft 7/8, S. 81–82
- Steinhilper, Rolf; Landenberger, Daniel; Rose-
mann, Bernd:* Verbesserung der Oberflächengü-
te durch Bürstspanen (A)Heft 3,
S. 67–69
- Strasser, Katrin:* Vollautomatisiertes „Fräswun-
der“ (B)Heft III, S. 36
- Tanala, Nicolas:* Innovative Messtechnik für
Premium-Lkw (B)Heft 5, S. 80–81
- Tiedemann, Hauke; Reiber, Oliver; Gottschalk,
Sebastian:* Reorganisation der Materialwirt-
schaft im Schaltanlagenbau (A)Heft 3,
S. 79–81
- Tosse, Thomas:* Werkbank für Innovationen (B)
.....Heft 10, S. 34–36
- van Blokland, Arjen; Bendeich, Eugen:* Alles in-
tegriert – Produktentwicklung, Prozessplan-
nung, Fertigung und Service (B)..Heft 3,
S. 32–34
- Van Cauter, Renaat; de Mey, Mark:* Optische
3D-Prüfung von Fahrzeugteilen (B)
.....Heft 7/8, S. 26–27
- Vielhaber, Wolfgang; Biege, Sabine; Schröter,
Marcus:* Lebenszyklusbegleitende Dienstlei-
stungen senken Kosten (A)Heft 11/12,
S. 59–61
- Vogel, Gerhard:* Vollautomatische Stanzmaschi-
ne gemeinsam entwickelt (B)Heft 9,
S. 110–112
- Vollrath, Klaus:* Hochpräzisions-HSC-Bearbei-
tung für Produktionswerkzeuge (B)
.....Heft III, S. 22–24
- Vorburg, Volker:* Alle Varianten im Griff (B)
.....Heft 7/8, S. 70–71
- Wagener, Mark; Bayer, Wolfgang; Wieland, Ed-
gar:* „Nachmachen“ statt Lesen (A)
.....Heft 7/8, S. 67–69
- Weilandt, Katrin; Behrens, Bernd-Arno; Röhr,
Stefan; Schäfer, Falko; Hundertmark, André:*
Faltenbildung bei der Massivumformung ver-
meiden (A)Heft 5, S. 67–70
- Weiler, Stefan; Fleischer, Jürgen:* Erfolgreicher
Einkauf in China durch Zukaufteilanalyse (A)
.....Heft III, S. 67–70
- Weinert, Klaus; Wittkop, Stephan; Heilmann,
Markus:* Temperaturmessung an Einlippen-
bohrwerkzeugen (A)Heft 1/2,
S. 54–57
- Wendenburg, Michael:* Komplexe Bauteile
durchgängig in einem CAM-System bearbeiten
(B)Heft 3, S. 22–23
- Wendenburg, Michael:* Der richtige Schliff für
die Produktdaten (B)Heft 3, S. 36–38
- Werner, Oliver:* Kontinuierlicher Materialfluss
zwischen Transferstraße und BAZ (B)
.....Heft 11/12, S. 72–73
- Wieland, Edgar; Bayer, Wolfgang; Wagener,
Mark:* „Nachmachen“ statt Lesen (A)
.....Heft 7/8, S. 67–69
- Wittkop, Stephan; Weinert, Klaus; Heilmann,
Markus:* Temperaturmessung an Einlippenbohr-
werkzeugen (A)Heft 1/2, S. 54–57
- Wittstadt, Hanna:* Stets liquide und handlungs-
fähig sein (B)Heft 7/8, S. 64–65
- Wittstock, Volker; Münzner, Jörg; Neugebauer,
Reimund:* Aktive Lagekorrektur einer HSC-
Hauptspindel (A)Heft 6, S. 71–74
- Witzsch, Martin:* Bremsen geprüft, Kosten unter
Kontrolle (B)Heft 9, S. 121
- Wölpert, Ralph; Gursky, Stephan H.:* VDMA in-
vestiert in IT-Sicherheit (B)
.....Heft 11/12, S. 54–55
- Zabel, Andreas; Biermann, Dirk; Grünert, Sven:*
Drehen funktional gradierter Werkstücke mit
Hartmetall (A)Heft I, S. 26–28
- Zapf, Christoph; Schmitt, Robert; Dietrich,
Björn; Lolling, Andreas; Chaineux, David:* Auto-
matisierung der Oberflächenprüfung von Lan-
deklappen (A)Heft 6, S. 67–70
- Zellweger, Franz:* 9-Achsen-Blechscheide-
maschine (B)Heft 9, S. 114–115
- Zienert, Detlef:* Berührungslose Positions-
bestimmung leicht gemacht (B)Heft 4,
S. 28–30
- Zöh, Jürgen:* Rundteiltisch-Technologien in der
Funkenerosion (B)Heft 7/8, S. 41