

VDI-Z

Organ des VDI für Produktion und Logistik (GPL)

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung

Jahresinhalt 2009

Jahrgang 151

Alle Beiträge auch im Internet recherchierbar:

www.vdi-z.de

Sachregister

(A) = Aufsatz, (B) = Bericht
I, II: Special Werkzeuge; III: Special Werkzeug-
und Formenbau

Anlagenbau

Ingenieurtechnische Spitzenleistungen
– Made in Sachsen-Anhalt (B),
Etmanski, BirgitHeft 1/2,
S. 44-47

Mechanische Handlingsysteme
übernehmen komplexe Aufgaben (B),
Ischinsky, KatrinHeft 4,
S. 22-23

Maschinen-/Anlagenbauer investiert
langfristig (B)Heft 9, S. 6

Aus- und Weiterbildung

Zeit investieren, um Zeit zu gewinnen
(B)Heft I, S. 16-17

Produktivitätsplan steigert
Unternehmenserfolg (B)Heft 7/8,
S. 20-21

Automatisierung

Rationelle automatisierte
Entgrattechnik (B), *Exenberger, Thomas*
.....Heft 1/2, S. 56-57

Werkstückträger-Transportsystem
im Einsatz bei der Solarzellen-
Produktion (B), *Grundler, Edgar*
.....Heft 4, S. 26-27

Hochflexibler Rundtaktautomat (B),
Haug, ChristopherHeft 4,
S. 28-29

Automatisierung in der Gießerei-
Industrie (B), *Conz, Thomas; Hönlinger,
Steffen*Heft 5, S. 50-51

Automationslösung für Bearbeitungs-
zentren (B)Heft 7/8, S. 27

Automation macht wettbewerbsfähig
(B), *Lütjens, Peter*Heft 7/8,
S. 30-32

Production meets Logistics (B),
Grundler, EdgarHeft 7/8,
S. 37-39

„Maßanzug“ statt serienmäßiger SPS
(B), *Köhler, Jan Phillip*Heft 7/8,
S. 45

Kombiniert fertigen – auch in der Nacht
(B), *Malle, Klaus*Heft II,
S. 57-58

Rationelle Stahlbearbeitung (B),
Etmanski, BirgitHeft 9, S. 10-11

CNC-Schleifmaschine automatisch
beschickt (B)Heft 9, S. 36-37

Stanze in Rekordzeit modernisiert (B),
Baier, ThomasHeft 9, S. 62-64

Antriebstechnikhersteller nutzt
Werkstückträger-Transportsystem (B),
Grundler, EdgarHeft 9, S. 66-68

Mehr Tempo mit Doppel-Ladern und
Direktantrieben (B), *Rabeneick, Götz*
.....Heft 9, S. 70-72

Treffpunkt der Automatisierungswelt
(B), *Heidecker, Dag*Heft 11/12,
S. 42-44

Plasma-Schneidroboter verkürzt
Fertigungszeit deutlich (B), *Lutz, Walter*
.....Heft 11/12, S. 46-47

Fertigungslinie für Extrusionswerkzeuge
neu strukturiert (B), *Schenk, Wolfgang-D.*
.....Heft 11/12, S. 51-53

Automatisierung in der Felgen-
produktion (B)Heft 11/12, S. 56-57

Automobilindustrie

Akku-Schrauber oft wirtschaftlicher und
ergonomischer als Druckluft-Werkzeuge
(B), *Doelfs, Martin*Heft 3, S. 22-23

Schlüsseltechnologie einer optimierten
Wertschöpfungskette (B)Heft 3,
S. 24-25

Verbesserter Fertigungsprozess dank
leichtschneidendem Eckfräser (B)
.....Heft 3, S. 28-29

Werkzeuge für die indische Automobil-
industrie (B)Heft 3, S. 30-31

Koordinatenmessmaschine als
Lehrenersatz beim Automobilzulieferer
(B), *Baumann, Peter; Seibert, Helmut;
Bühner, Robert; Wieler, Michael*
.....Heft 3, S. 34-35

Anlagensanierung beim Automobil-
hersteller (B), *Richter, Harald*
.....Heft 3, S. 38-39

Innovationsmuster unterscheiden sich
(B)Heft 3, S. 59

„Multitalent“ für das Automobil der
Zukunft (B), *Krieger, Christine*
.....Heft 3, S. 64-65

Formbohren und Glätten von Pleueln
(B), *Lerch, Manfred*Heft 4,
S. 70-71

Motorenteile hochgenau prüfen (B),
Albrecht, Birgit; Ehling, Gerhard
.....Heft 5, S. 24-25

Konsequenter Leichtbau durch
Kunststoff (B)Heft 6, S. 56-57

Mobile Messsysteme erhöhen die
Effizienz (B), *Reckers, Annick*
.....Heft 10, S. 44-45

Bearbeitungszentren

Wettbewerbsvorteil durch moderne CNC-
Bearbeitungszentren (B), *Bailey, Matt*
.....Heft 1/2, S. 36-37

Aerospace-Bauteile rationell bearbeiten
(B), *Grundler, Edgar*Heft 7/8,
S. 24-26

Lohnfertiger wagt Einstieg in die 5-
Achsen-Technologie (B), *Grundler, Edgar*
.....Heft 9, S. 30-31

Beschichtungen

Werkzeuge ohne Beschichtung sind
heute kaum noch denkbar (B),
Holzschuh, Helga; Drobniowski, Jörg
.....Heft 3, S. 52-53

Standzeiterhöhung durch Hoch-
leistungsschicht (B), *Pausch, Hartmut*
.....Heft I, S. 52-53

Werkzeuglösungen für High
Performance Cutting (B), *Fink, Michael*
.....Heft II, S. 16-18

HPC-gerechte Werkzeuge und
Technologien (A), *Barthelmä, Frank*
.....Heft II, S. 54-56

PVD-Schichten für den Präzisions-
werkzeugbau (B)Heft III, S. 21

Betriebsdatenerfassung

Software unterstützt Einzelfertiger (B),
Arstadt, Klaus W.Heft 3, S. 60-61

Blechbearbeitung

Neuheiten für die Prozesskette Blech
(B), *Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit*
.....Heft 1/2, S. 41-43

Karosseriefertigung im mehrkriteriellen
Spannungsfeld (B), *Reichelt, Anette*
.....Heft 3, S. 62-63

Rapid Prototyping in der Blechum-
formung (A), *Franzen, Volker;
Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski, Lukas;
Brosius, Alexander; Tekkaya, Erman A.;*
Shankar, RaviHeft 4, S. 67-69

Kupfer stanzen leicht gemacht (B),
Grundler, EdgarHeft 6, S. 32-33

Rationelle Blechverbindungs-
Technologie (B), *Grundler, Edgar*
.....Heft 9, S. 76-77

Stanzten, Biegen und Montieren (B),
Albrecht, VolkerHeft 10, S. 32-34

Ein Wabenlager als Produktions-
Logistikzentrum (B) ...Heft 10, S. 36-37

Bohren

Tiefbohren von langspannenden
Werkstoffen (A), *Biermann, Dirk;*
Kessler, Nadine; Upmeyer, Thorsten
.....Heft I, S. 27-29

Schrecksekunde vorprogrammiert (B),
Großpietsch, JohannHeft I, S. 30-31

Mehrachsig Bohrbearbeitung faser-
verstärkter Kunststoffe (A), *Schulze,*
Volker; Becke, ChrisHeft I, S. 47-49

Bohren mit überzeugenden Vorschub-
werten (B)Heft II, S. 24

Bohren mit Minimalmengenschmierung
(A), *Rinker, Ulrich; Schütze, Rainer*
.....Heft II, S. 51-53

CAD (Computer Aided Design)

CAD/CAM-Lösung sorgt für optimierte
Fertigungsprozesse (B), *Kaminzky, Ines*
.....Heft 4, S. 56-57

Mit parametrischem CAD/CAM-System
gestärkt aus der Krise (B), *Wendenburg,*
MichaelHeft 7/8, S. 46-47

Programmieren komplexer Teile-
geometrien: Minuten statt Tage (B),
Kaminzky, InesHeft II, S. 46-47

CAM (Computer Aided Manufacturing)

NC-Programme rationell erstellen (B),
Weber, Ullrich P.Heft 1/2, S. 32-33

CAD/CAM-Lösung sorgt für optimierte
Fertigungsprozesse (B), *Kaminzky, Ines*
.....Heft 4, S. 56-57

Mit integriertem 3D-CAD/CAM schneller
zum NC-Programm (B), *Hennecke, Klaus*
DieterHeft 6, S. 39-41

Mit parametrischem CAD/CAM-System
gestärkt aus der Krise (B), *Wendenburg,*
MichaelHeft 7/8, S. 46-47

Programmieren komplexer Teile-
geometrien: Minuten statt Tage (B),
Kaminzky, InesHeft II, S. 46-47

Splines „in Form“ (A), *Abele, Eberhard;*
Dewald, MarioHeft 9, S. 46-48

CAD/CAM für den innovativen
Werkzeugbau (B), *Drechsel, Theo*
.....Heft III, S. 44-45

Datentechnik

Hochtemperatur-RFID-System
beschleunigt Produktionsabläufe (B), *de*
Koninck, GinoHeft 3, S. 36-37

Globales Werkstoffdatenmanagement
(B), *Ward, Stephen; Diekmann, Uwe;*
Beaton, MattHeft 5, S. 62-63

Werkzeug-Identifikation mit RFID (B),
Popescu, RomeoHeft I, S. 38-39

Roboterhersteller optimiert Fertigungs-
und Logistikprozesse (B), *Heidecker,*
DagHeft 7/8, S. 48-49

Moderne Softwarelösung optimiert
Kundenbetreuung (B), *Rupeter,*
ChristophHeft 10, S. 22-24

Mit Systemlösungen zu mehr Erfolg (B),
Scharf, UweHeft 10, S. 25-27

Dienstleistungen

Retrofitting – Prozess inklusive (B),
Feinauer, AchimHeft 4, S. 44-46

Dienstleistung erleichtert Werkstück-
wechsel (B)Heft II, S. 41

Optimierung der Ersatzteillistik (A),
Pawellek, Günther; Martens, Ingo;
Schönknecht, AxelHeft 9,
S. 100-103

Neue Technik für bewährte Werkzeug-
maschinen (B)Heft 10, S. 38

Werkzeugservice in Perfektion (B),
Etmanski, BirgitHeft III, S. 32-33

Digitale Fabrik

Die Digitale Fabrik im Fokus der
Forschung (B), *Schuh, Günter; Burggräf,*
Peter; Wesch-Potente, Cathrin; Nöcker,
JanHeft 3, S. 10

Drehen

Vorkonfektionierte Energieketten
steigern Maschinenverfügbarkeit (B),
Fuchs, MarkusHeft 3, S. 19-20

Schwerzerspannung an Großkurbelwellen
(B)Heft 4, S. 40-41

Schneidstoff trotz harten Schweiß-
nähten (B), *Läpple, Richard*Heft I,
S. 22-23

„Klassenprimus“ im CNC-Universal-
drehen (B)Heft 7/8, S. 28-29

Präzisionsstechen „Made in Germany“
(B)Heft II, S. 26-27

Vorsprung durch kombinierte
Disziplinen (B)Heft III, S. 34-36

Druckluft

Komplette Druckluftstationen (B),
Richter, HaraldHeft 4, S. 61-62

Engineering

„Maßanzug“ statt serienmäßiger SPS
(B), *Köhler, Jan Phillip*...Heft 7/8, S. 45

Stanze in Rekordzeit modernisiert (B),
Baier, ThomasHeft 9, S. 62-64

Mit Systemlösungen zu mehr Erfolg (B),
Scharf, UweHeft 10, S. 25-27

Entgraten

Rationelle automatisierte Entgrat-
technik (B), *Exenberger, Thomas*
.....Heft 1/2, S. 56-57

Entwicklung

Werkzeuganbieter als Engineering-
partner (B), *Etmanski, Birgit*Heft II,
S. 35-36

Erodieren

Kerntechnologien des Formen-
/Werkzeugbaus (B), *Malle, Klaus*
.....Heft 3, S. 6-7

Kombiniert fertigen – auch in der Nacht
(B), *Malle, Klaus*Heft II, S. 57-58

ERP (Enterprise Resource Planning)

Engineering-Unternehmen expandiert
mit ERP-System (B)Heft 1/2, S. 28

Mit Multisite nach China (B), *Vorburg,*
VolkerHeft 4, S. 34-36

CeBIT mit positiven Signalen? (B),
Heidecker, DagHeft 5, S. 40-42

ERP/PPS-Einführung zielgerecht
vorbereiten (B), *Oedekoven, Dirk;*
Kleinert, AlexanderHeft 5, S. 44-45

Prozesse mit ERP/PPS-Systemen
optimieren (B), *Mancuso, Marco*
.....Heft 6, S. 51

Marktführer über MES weltweit vernetzt
(B), *Berlak, Joachim*Heft 9, S. 80-81

Traditionsreiche Gießerei optimiert
Prozesse mit moderner ERP-Software
(B), *Harzer, Christoph*...Heft 9, S. 84-85

Dokumentationsaufwand deutlich
reduziert (B), *Schüler, Ralf Volker*
.....Heft 9, S. 86-87

Prozesse standortübergreifend steuern
(B), *Droege, Meinolf*Heft 10,
S. 14-15

Pünktliche Lieferung – pünktlicher
Umsatz (B), *Vorburg, Volker*Heft 10,
S. 16-17

Kardinalfehler bei der ERP-System-
auswahl (B), *Riethmüller, Christian E.*
.....Heft 10, S. 62-63

ERP Trend Report 2009 (B), *Gottwald,*
MichaelHeft 10, S. 66

ERP und MES im Fokus der IT &
Business (B), *Heidecker, Dag*
.....Heft 11/12, S. 20-21

Das unterschätzte Ratio-Potential (B),
Grundler, EdgarHeft 11/12,
S. 24-25

Fabrikorganisation

Digitales Engpassmanagement auf
Shopfloor-Ebene (B), *Derlien, Frank;*
Heise, Carsten; Gillissen, Andreas
.....Heft 9, S. 97-99

Fabrikplanung

Die Digitale Fabrik im Fokus der
Forschung (B), *Schuh, Günter; Burggräf,*
Peter; Wesch-Potente, Cathrin; Nöcker,
JanHeft 3, S. 10

Kommunikationsprozesse in Fabriken
(A), *Heinen, Tobias; Nyhuis, Peter*
.....Heft 9, S. 94-96

Fahrzeugbau

Prozesssichere Pleuelbearbeitung (B)
.....Heft 3, S. 32

Fertigungssteuerung

Die Qualität prozessbegleitend im Blick
(B), *Flögel, Michael*Heft 10,
S. 28-29

Fertigungstechnik

Mehrachsiges Bohrbearbeitung faser-
verstärkter Kunststoffe (A), *Schulze,
Volker; Becke, Chris*Heft I, S. 47-49

Neue Frässtrategie sorgt für Leistungs-
schub (B)Heft II, S. 20-21

Späne für die Gesundheit (B), *Schenk,
Wolfgang-D.*Heft II, S. 29-31

Multitasking in der Werkzeugfertigung
(A), *Feinauer, Achim*Heft II, S. 32-34

Welligkeiten beim Flachsleifen
reduzieren (A), *Biermann, Dirk;
Feldhoff, Markus*Heft 9, S. 91-93

Zuverlässige Präzisionsbearbeitung von
Großteilen (B), *Springfeld, Peter*
.....Heft 10, S. 54-57

Sonderaktionen sprechen neue
Zielgruppen an (B), *Etmanski, Birgit*
.....Heft III, S. 15

Strategie zur flexiblen Fortführung der
spanenden Bearbeitung (A), *Nestler,
Andreas; Lee, Seok Won*Heft III,
S. 55-58

Prozesssichere Motorenfertigung (B)
.....Heft 11/12, S. 60-62

Flugzeugbau

Spanntechnik für die Titan-Blisk-
Herstellung (B)Heft I, S. 41-42

Erfolgreich mit Präzisionsteilefertigung
(B)Heft 6, S. 52-53

Aerospace-Bauteile rationell bearbeiten
(B), *Grundler, Edgar*Heft 7/8,
S. 24-26

Forschung

Die Digitale Fabrik im Fokus der
Forschung (B), *Schuh, Günter; Burggräf,
Peter; Wesch-Potente, Cathrin; Nöcker,
Jan*Heft 3, S. 10

HPC-gerechte Werkzeuge und
Technologien (A), *Barthelmä, Frank*
.....Heft II, S. 54-56

Fräsen

Schwerzerspannung an Großkurbelwellen
(B)Heft 4, S. 40-41

Tauchfräsen löst Fertigungsprobleme
(B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I,
S. 32-33

„Maßkonfektion“ bei Dieselmotoren (B)
.....Heft I, S. 34-35

Neue Frässtrategie sorgt für Leistungs-
schub (B)Heft II, S. 20-21

Walzenstirnfräser steigert
Wirtschaftlichkeit und Qualität (B),
Schenk, Wolfgang-D.Heft II, S. 22-23

Neuartige Fräswerkzeug-Geometrie
verdoppelt Produktivität im
Werkzeugbau (B), *Schenk, Wolfgang-D.*
.....Heft III, S. 26-27

Strategie zur flexiblen Fortführung der
spanenden Bearbeitung (A), *Nestler,
Andreas; Lee, Seok Won*Heft III,
S. 55-58

Fügetechnik

Das Fügeverfahren macht den
Unterschied (B), *Schnee, Dieter*
.....Heft 7/8, S. 52-53

Rationelle Blechverbindungs-
Technologie (B), *Grundler, Edgar*
.....Heft 9, S. 76-77

Gießen

Gießereibranche baut neue
Produktionsstätten (B)....Heft 1/2, S. 58

Wie eine resolute Frau die
Unternehmensgeschichte meistert (B)
.....Heft 4, S. 74

Großteile für die Luftfahrtindustrie (B)
.....Heft 5, S. 6

Emissionsfreie Serienfertigung von
Gießereikernen für Motoren (B)
.....Heft 6, S. 58

Traditionsreiche Gießerei optimiert
Prozesse mit moderner ERP-Software
(B), *Harzer, Christoph*....Heft 9, S. 84-85

Handhabungstechnik

Mechanische Handlingsysteme
übernehmen komplexe Aufgaben (B),
Ischinsky, KatrinHeft 4, S. 22-23

Mehr Tempo mit Doppel-Ladern und
Direktantrieben (B), *Rabeneick, Götz*
.....Heft 9, S. 70-72

Automatisierung in der Felgen-
produktion (B)Heft 11/12, S. 56-57

Industrieroboter

Effiziente Programmierung von
Schweißrobotern für die Einzel- und
Kleinserienfertigung (A), *Reinhart,
Gunther; Krug, Stefan; Hatwig, Jens*
.....Heft 1/2, S. 51-53

Roboterschweißen von Gasturbinen (B),
Lutz, WalterHeft 3, S. 54-55

Individuell rekonfigurierbare
Roboterzelle (A), *Sulzer, Josef*
.....Heft 9, S. 104-106

Roboter übernehmen neue Aufgaben
(A), *Heß, Peter*Heft 10, S. 51-53

Innenhochdruckumformen

3D-Druck liefert schnell physikalische
Modelle (B)Heft 5, S. 36-37

Komplettbearbeitung

Just-in-Time-Fertigung von Präzisions-
teilen (B)Heft 1/2, S. 38-40

Komplettbearbeitung in Theorie und
Praxis (B), *Etmanski, Birgit*
.....Heft 11/12, S. 36-37

Konstruktion

Schnelle effiziente Planungs-Tools (B),
Koch, Hans-RobertHeft 9, S. 78-79

Mit wenigen Klicks zum fertigen
Werkzeug (B), *Bahle, Wolfgang*
.....Heft III, S. 42-43

Effiziente Produktentwicklung beim
Papiermaschinenhersteller (B), *Grieb,
Philipp*Heft 11/12, S. 22-23

Kostenrechnung

Externe Kostenanalyse (B)Heft 4,
S. 72-73

„Life Cycle Performance“ sicher
kalkulieren (B)Heft I, S. 15

Liquidität – ein Gebot der Stunde (B)
.....Heft 10, S. 64-65

Kühlschmierstoffe

Kühlung „auf den Punkt gebracht“ (B)
.....Heft I, S. 26

Bohren mit Minimalmengenschmierung
(A), *Rinker, Ulrich; Schütze, Rainer*
.....Heft II, S. 51-53

Prozesssichere Motorenfertigung (B)
.....Heft 11/12, S. 60-62

Kunststoffe

Grat- und staubfreie Drossel-
klappengehäuse (B), *Furter, Marco*
.....Heft 5, S. 66

Mehrachsiges Bohrbearbeitung
faserverstärkter Kunststoffe (A),
Schulze, Volker; Becke, ChrisHeft I,
S. 47-49

Konsequenter Leichtbau durch
Kunststoff (B)Heft 6, S. 56-57

Wirtschaftliche Werkstofflösungen (B)
.....Heft 11/12, S. 63

Lagertechnik

Ein Wabenlager als Produktions-
Logistikzentrum (B) ...Heft 10, S. 36-37

Laserbearbeitung

Weltleitmesse für Optische
Technologien (B)Heft 6, S. 20

Laserfeinschneiden mit Faserlaser und
Gleitschleifen zur Nachbearbeitung (A),
*Dickmann, Klaus; Baumeister, Marc;
Pohle, Tim; Cruse, Christoph*Heft 6,
S. 21-24

Zulieferer bietet Laserbearbeitung nach
Maß (B), *Kuchenmeister, Reinhold*
.....Heft 6, S. 25-27

Roboterbasierte Strahlführungsstrategie
(B), *Bergmann, Jean Pierre*Heft 6,
S. 28

Laserlithografiegeräte einer neuen
Generation (B), *Arnold, Steffen; Reiff,
Ellen-Christine*Heft 6, S. 30-31

Lasertechnik

Weltleitmesse für Optische
Technologien (B)Heft 6, S. 20

Laserfeinschneiden mit Faserlaser und
Gleitschleifen zur Nachbearbeitung (A),
*Dickmann, Klaus; Baumeister, Marc;
Pohle, Tim; Cruse, Christoph*Heft 6,
S. 21-24

Zulieferer bietet Laserbearbeitung nach
Maß (B), *Kuchenmeister, Reinhold*
.....Heft 6, S. 25-27

Leichtbau

Leichter und energiesparender mit
Magnesium (B)Heft 10, S. 60-61

Logistik

Optimierung der Ersatzteillogistik (A), Pawellek, Günther; Martens, Ingo; Schönknecht, AxelHeft 9, S. 100-103

Management

Externe Kostenanalyse (B)Heft 4, S. 72-73

Wie eine resolute Frau die Unternehmensgeschichte meistert (B)Heft 4, S. 74

Globales Werkstoffdatenmanagement (B), Ward, Stephen; Diekmann, Uwe; Beaton, MattHeft 5, S. 62-63

Lean Innovation (B), Schuh, Günther; Lenders, MichaelHeft 6, S. 54-55

Kommunikationsprozesse in Fabriken (A), Heinen, Tobias; Nyhuis, PeterHeft 9, S. 94-96

Digitales Engpassmanagement auf Shopfloor-Ebene (B), Derlien, Frank; Heise, Carsten; Gillesen, AndreasHeft 9, S. 97-99

Optimierung der Ersatzteillogistik (A), Pawellek, Günther; Martens, Ingo; Schönknecht, AxelHeft 9, S. 100-103

Liquidität – ein Gebot der Stunde (B)Heft 10, S. 64-65

Maschinenbau

Ingenieurtechnische Spitzenleistungen – Made in Sachsen-Anhalt (B), Etmanski, BirgitHeft 1/2, S. 44-47

Wie eine resolute Frau die Unternehmensgeschichte meistert (B)Heft 4, S. 74

Maschinen-/Anlagenbauer investiert langfristig (B)Heft 9, S. 6

Zerspanung in XXL (B)Heft 9, S. 52

Spitzentechnik für die Windindustrie (B)Heft 10, S. 58-59

Maschinenelemente

Vorkonfektionierte Energieketten steigern Maschinenverfügbarkeit (B), Fuchs, MarkusHeft 3, S. 19-20

Energie- und Antriebskosten senken (B)Heft 4, S. 58-60

Innovative Dämpfungselemente (B)Heft 5, S. 52

Energieführungen in Laserschweißanlagen (B), Roth-Stahl, IngeloreHeft 6, S. 44-45

Aktive Stoßdämpfung verhindert Schwingungen (B), Timmerberg, RobertHeft 6, S. 46-47

Energie, Daten, Medien und auch Maschinentüren führen (B)Heft 9, S. 74-75

Energieführungen in Profilmaschinen (B), Warmbold, JürgenHeft 11/12, S. 54-55

Mechatronik

U-Achs-Systeme in der Highend-Zerspanung (B)Heft II, S. 28

Mit Systemlösungen zu mehr Erfolg (B), Scharf, UweHeft 10, S. 25-27

MES (Manufacturing Execution System)

Einsatz von MES in der Kunststoffindustrie (B), Neubig, Nadja ...Heft 1/2, S. 30-31

Roboterhersteller optimiert Fertigungs- und Logistikprozesse (B), Heidecker, DagHeft 7/8, S. 48-49

Bedienkomfort und Akzeptanz durch rollenorientierte Desktops (B), Deisenroth, RainerHeft 10, S. 18-19

ERP und MES im Fokus der IT & Business (B), Heidecker, DagHeft 11/12, S. 20-21

Messen/Tagungen

EuroMold 2008 – back to the roots (B), Heidecker, Dag; Etmanski, Birgit; Grundler, EdgarHeft 1/2, S. 19-24

Weltweit größte ITK-Fachmesse (B)Heft 1/2, S. 25

Neuheiten für die Prozesskette Blech (B), Grundler, Edgar; Etmanski, BirgitHeft 1/2, S. 41-43

Sonderschau „Condition Monitoring Systems“ (B)Heft 3, S. 12

Karosseriefertigung im mehrkriteriellen Spannungsfeld (B), Reichelt, AnetteHeft 3, S. 62-63

Hannover Messe präsentiert sich solide (B), Heidecker, DagHeft 4, S. 21

Control 2009 – Internationale Fachmesse für Qualitätssicherung (B)Heft 5, S. 18

Generative Fertigung im Fokus (B), Fili, WolfgangHeft 5, S. 35

CeBIT mit positiven Signalen? (B), Heidecker, DagHeft 5, S. 40-42

Fachmessen sind Konjunkturmotor (B), Grundler, EdgarHeft 6, S. 6-7

Hannover Messe mit hoher Dynamik (B), Grundler, Edgar; Heidecker, DagHeft 6, S. 16-17

Weltleitmesse für Optische Technologien (B)Heft 6, S. 20

Fachmesse Control mit positiver Bilanz (B), Heidecker, DagHeft 7/8, S. 42-44

Rationelle Stahlbearbeitung (B), Etmanski, BirgitHeft 9, S. 10-11

Weltausstellung für die Metallbearbeitung (B)Heft 9, S. 20

Motek – Fachmesse der Automatisierung (B)Heft 9, S. 60

Neue Messe IT & Business (B)Heft 10, S. 13

Von der Idee über den Prototyp bis zur Serie (B), Etmanski, BirgitHeft III, S. 8

Sonderaktionen sprechen neue Zielgruppen an (B), Etmanski, BirgitHeft III, S. 15

ERP und MES im Fokus der IT & Business (B), Heidecker, DagHeft 11/12, S. 20-21

Treffpunkt der Automatisierungswelt (B), Heidecker, DagHeft 11/12, S. 42-44

Messtechnik

Kurbelwellenfräser rasch und präzise messen (B), Pfau, ChristianHeft 3, S. 33

Koordinatenmessmaschine als Lehrenersatz beim Automobilzulieferer (B), Baumann, Peter; Seibert, Helmut; Bühner, Robert; Wieler, MichaelHeft 3, S. 34-35

Papiermaschinen mit mobiler Messtechnik schnell und einfach ausrichten (B), Jeremic, NevenHeft 4, S. 54-55

Taktile und scannende Werkstückmessung auf Werkzeugmaschinen (A), Schmitt, Robert; Pollmanns, SebastianHeft 5, S. 19-21

Qualitätssicherung durch internes Messsystem (B)Heft 5, S. 22-23

Motorenteile hochgenau prüfen (B), Albrecht, Birgit; Ehling, GerhardHeft 5, S. 24-25

Maßhaltigkeit von Sensorgehäusen (B), Herpel, Fabian; Wieler, MichaelHeft 5, S. 26-27

Mobile Messtechnik in der Luftfahrtzulieferindustrie (B), Drechsel, TheoHeft 5, S. 30-31

Vermessen von Elektroden und Werkzeugen (B)Heft I, S. 40

Roboterspezialist nutzt innovative Messtechnik (B), Balle, BerndHeft 6, S. 42-43

Fehlerlos zu 50 % mehr Maschinenstunden (B), Lerch, ManfredHeft II, S. 42-43

Werkzeugtaster – effektive Nachrüstung beim Automobilzulieferer (B), Drechsel, TheoHeft 9, S. 54-55

Mobile Messsysteme erhöhen die Effizienz (B), Reckers, AnnickHeft 10, S. 44-45

Spitzentechnik für die Windindustrie (B)Heft 10, S. 58-59

Exakt gemessen – glänzend verpackt (B), Schulz, Achim; Wieler, MichaelHeft III, S. 40-41

Werkstücke direkt auf dem Bearbeitungszentrum messen (B), Drechsel, TheoHeft 11/12, S. 40-41

Mikrosystemtechnik

Hightech-Branchen reagieren konstruktiv (B)Heft 7/8, S. 51

Individuell rekonfigurierbare Roboterzelle (A), *Sulzer, Josef*Heft 9, S. 104-106

Montage

Antriebstechnikhersteller nutzt Werkstückträger-Transportsystem (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 66-68

NC-Technik

NC-Programme rationell erstellen (B), *Weber, Ullrich P.*Heft 1/2, S. 32-33

NE-Metalle

Kupfer stanzen leicht gemacht (B), *Grundler, Edgar*Heft 6, S. 32-33

Leichter und energiesparender mit Magnesium (B)Heft 10, S. 60-61

Oberflächentechnik

Nutzfahrzeughersteller ersetzt Zinkphosphatierung (B)Heft 5, S. 54-55

Grat- und staubfreie Drosselklappengehäuse (B), *Furter, Marco*Heft 5, S. 66

Diamantbearbeitung thermo-chemisch behandelter Stahllegierungen (A), *Brinksmeier, Ekkard; Gläbe, Ralf; Osmer, Jens; Preuß, Werner*Heft III, S. 51-54

Planung

Traditionsstandort in Rekordzeit wiederbelebt (B), *Zeeb, Hartmut*Heft 4, S. 39

PPS (Produktionsplanung/-steuerung)

Prozesse mit ERP/PPS-Systemen optimieren (B), *Mancuso, Marco*Heft 6, S. 51

Pressen

Taumelnd zu höherer Produktivität (B)Heft 6, S. 36-37

Produktentwicklung

Mit Digital Prototyping zum Erfolg (B), *Grieb, Philipp*Heft 1/2, S. 26-27

Letzter Schliff für einen komplett digitalen Workflow (B), *Strebe, Christian*Heft 4, S. 32-33

Externe Kostenanalyse (B)Heft 4, S. 72-73

3D-Druck liefert schnell physikalische Modelle (B)Heft 5, S. 36-37

Technologien für die Zukunft (B), *Heidecker, Dag*Heft 5, S. 43

Produktion

XXL-Produkte – ein Trend in der Produktionstechnik (A), *Behrens, Bernd-Arno; Overmeyer, Ludger; Nyhuis, Peter; Nickel, Rouven*Heft 7/8, S. 56-58

Produktionsmanagement

Die neue Maschinenrichtlinie (B), *Schulz, Matthias*Heft 5, S. 53

„Life Cycle Performance“ sicher kalkulieren (B)Heft I, S. 15

Zeit investieren, um Zeit zu gewinnen (B)Heft I, S. 16-17

Production meets Logistics (B), *Grundler, Edgar*Heft 7/8, S. 37-39

Produktionsplanung

Produktivitätsplan steigert Unternehmenserfolg (B) ...Heft 7/8, S. 20-21

Qualitätsmanagement

Mit CAQ zum Global Player (B), *Mach, Jan M.*Heft 1/2, S. 34-35

Durchgängige Information optimiert Prozesse (B), *Murgue, Daniel*Heft 9, S. 56-57

Qualitätssicherung

Control 2009 – Internationale Fachmesse für Qualitätssicherung (B)Heft 5, S. 18

Qualitätssicherung bei Präzisionswerkzeugen (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 36-37

Inspektionssystem für die Produktionsüberwachung (B), *Heidecker, Dag*Heft 10, S. 46-47

Spitzentechnik für die Windindustrie (B)Heft 10, S. 58-59

Rapid Prototyping

Generative Fertigung im Fokus (B), *Fili, Wolfgang*Heft 5, S. 35

3D-Druck liefert schnell physikalische Modelle (B)Heft 5, S. 36-37

Von der Idee über den Prototyp bis zur Serie (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 8

Schnelle Fertigung dank Space Puzzle Molding (B), *Ziehres, Beate*Heft III, S. 16-17

Sägen

Sägemaschinenanbieter optimiert Produktion (B)Heft 7/8, S. 33

Rationelle Stahlbearbeitung (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 10-11

Innovative Spannlösung sorgt für hohe Qualität (B), *Grotz, Johannes*Heft 11/12, S. 34-35

Schleifen

Rundschleifen von Automobilteilen (B), *Grundler, Fritz; Schafroth, Daniel*Heft 3, S. 26-27

Flexibel und sicher Schleifen (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 3, S. 48-49

Automation macht wettbewerbsfähig (B), *Lütjens, Peter*Heft 7/8, S. 30-32

CNC-Schleifmaschine automatisch beschickt (B)Heft 9, S. 36-37

Welligkeiten beim Flachs Schleifen reduzieren (A), *Biermann, Dirk; Feldhoff, Markus*Heft 9, S. 91-93

Vorsprung durch kombinierte Disziplinen (B)Heft III, S. 34-36

Schmieden

Turbinen- und Generatorwellen für moderne Kraftwerke (B)Heft 7/8, S. 54-55

Schneiden

Laserfeinschneiden mit Faserlaser und Gleitschleifen zur Nachbearbeitung (A), *Dickmann, Klaus; Baumeister, Marc; Pohle, Tim; Cruse, Christoph*Heft 6, S. 21-24

Zulieferer bietet Laserbearbeitung nach Maß (B), *Kuchenmeister, Reinhold*Heft 6, S. 25-27

Roboterbasierte Strahlführungsstrategie (B), *Bergmann, Jean Pierre*Heft 6, S. 28

Schneidstoffe

Fabrik für PKD-Werkzeuge neu aufgestellt (B), *Etmanski, Birgit*Heft I, S. 6-8

Gussbearbeitung mit PKD (A), *Abele, Eberhard; Berger, Christina; Scheerer, Herbert; Pfeiffer, Patrick*Heft I, S. 18-21

Schneidstoff trotz harten Schweißnähten (B), *Läpple, Richard*Heft I, S. 22-23

Zerspanen von Superlegierungen (B), *Schenk, Wolfgang D.*Heft I, S. 24-25

Einstechwerkzeuge senken Kosten (B)Heft I, S. 50-51

Werkzeuglösungen für High Performance Cutting (B), *Fink, Michael*Heft II, S. 16-18

40 Jahre Präzisionswerkzeuge aus Hartmetall und Diamant (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 36-37

Zerspanung in XXL (B)Heft 9, S. 52

Schweißen

Roboterschweißen von Gasturbinen (B), *Lutz, Walter*Heft 3, S. 54-55

Das Fügeverfahren macht den Unterschied (B), *Schnee, Dieter*Heft 7/8, S. 52-53

Plasma-Schneidroboter verkürzt Fertigungszeit deutlich (B), *Lutz, Walter*Heft 11/12, S. 46-47

Sensoren

Werkzeug-Identifikation mit RFID (B), *Popescu, Romeo*Heft I, S. 38-39

Simulation

3D-Realsimulation für exakteres Fräsen (B), *Fuderer, Ramona* ...Heft 3, S. 42-43

Mit Computersimulationen Sicherheit und Effizienz neuer Maschinengenerationen prüfen (B), *Gajsel, Christine*Heft 5, S. 64-65

Strategie zur flexiblen Fortführung der spannenden Bearbeitung (A), *Nestler, Andreas; Lee, Seok Won*Heft III, S. 55-58

Software

Software unterstützt Einzelfertiger (B), *Arstadt, Klaus W.*Heft 3, S. 60-61

CAD/CAM-Lösung sorgt für optimierte Fertigungsprozesse (B), *Kaminzky, Ines*Heft 4, S. 56-57

Technologien für die Zukunft (B), *Heidecker, Dag*Heft 5, S. 43

Automatisierung im Werkzeugbau (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft III, S. 46-47

Effiziente Produktentwicklung beim Papiermaschinenhersteller (B), *Grieb, Philipp*Heft 11/12, S. 22-23

Spanntechnik

Spanntechnik für die Titan-Blisk-Herstellung (B)Heft I, S. 41-42

Mit Vakuum sicher und effizient spannen (B)Heft 7/8, S. 40-41

„Power“ für die 5-Achs-Bearbeitung (B)Heft II, S. 38-39

HPC-gerechte Werkzeuge und Technologien (A), *Barthelmä, Frank*Heft II, S. 54-56

Produktivitätsfaktor Werkstück-Spanntechnik (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 44-45

Innovative Spannlösung sorgt für hohe Qualität (B), *Grotz, Johannes*Heft 11/12, S. 34-35

Stahl

„Multitalent“ für das Automobil der Zukunft (B), *Krieger, Christine*Heft 3, S. 64-65

Turbinen- und Generatorwellen für moderne Kraftwerke (B)Heft 7/8, S. 54-55

Maschinen-/Anlagenbauer investiert langfristig (B)Heft 9, S. 6

Der perfekten Werkstofflösung auf der Spur (B)Heft III, S. 24-25

Steuerungen

Wettbewerbsvorteil durch moderne CNC-Bearbeitungszentren (B), *Bailey, Matt*Heft 1/2, S. 36-37

Flexibel und sicher Schleifen (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft 3, S. 48-49

„Maßanzug“ statt serienmäßiger SPS (B), *Köhler, Jan Phillip*...Heft 7/8, S. 45

Splines „in Form“ (A), *Abele, Eberhard; Dewald, Mario*Heft 9, S. 46-48

Welligkeiten beim Flachsleifen reduzieren (A), *Biermann, Dirk; Feldhoff, Markus*Heft 9, S. 91-93

Neue Technik für bewährte Werkzeugmaschinen (B)Heft 10, S. 38

Roboter übernehmen neue Aufgaben (A), *Heß, Peter*Heft 10, S. 51-53

Einheitliches Steuerungs- sowie durchgängiges Maschinenkonzept (B), *Pelz, Michael; Reichart, Wolfgang*Heft III, S. 37-39

Strategie zur flexiblen Fortführung der spannenden Bearbeitung (A), *Nestler, Andreas; Lee, Seok Won*Heft III, S. 55-58

Strategie

Ingenieurtechnische Spitzenleistungen – Made in Sachsen-Anhalt (B), *Etmanski, Birgit*Heft 1/2, S. 44-47

Kerntechnologien des Formen-/Werkzeugbaus (B), *Malle, Klaus*Heft 3, S. 6-7

Innovationsmuster unterscheiden sich (B)Heft 3, S. 59

139 Jahre Werkzeugmaschinen-Tradition (B), *Grundler, Edgar*Heft 4, S. 42-43

Großteile für die Luftfahrtindustrie (B)Heft 5, S. 6

Fabrik für PKD-Werkzeuge neu aufgestellt (B), *Etmanski, Birgit*Heft I, S. 6-8

Erfolgreich mit Präzisionsteilfertigung (B)Heft 6, S. 52-53

Gebündelte Kompetenz für die Bohrungs-Feinbearbeitung (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 8-9

Produktivitätsplan steigert Unternehmenserfolg (B)Heft 7/8, S. 20-21

Werkzeugmaschinen: Neu gegen alt (B), *Hennecke, Klaus Dieter*Heft 7/8, S. 22-23

Sägemaschinenanbieter optimiert Produktion (B)Heft 7/8, S. 33

Hightech-Branchen reagieren konstruktiv (B)Heft 7/8, S. 51

XXL-Produkte – ein Trend in der Produktionstechnik (A), *Behrens, Bernd-Arno; Overmeyer, Ludger; Nyhuis, Peter; Nickel, Rouven*Heft 7/8, S. 56-58

40 Jahre Präzisionswerkzeuge aus Hartmetall und Diamant (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 36-37

Maschinen-/Anlagenbauer investiert langfristig (B)Heft 9, S. 6

Optimierung der Ersatzteillistik (A), *Pawellek, Günther; Martens, Ingo; Schönknecht, Axel*Heft 9, S. 100-103

Liquidität – ein Gebot der Stunde (B)Heft 10, S. 64-65

Werkzeuganbieter verfolgt ehrgeizige Unternehmensziele (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 10

Trotz Krise in die Offensive (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 30-31

Maschinenverkäufe und hohes Besucherinteresse (B)Heft 11/12, S. 26-27

Umformtechnik

Karosseriefertigung im mehrkriteriellen Spannungsfeld (B), *Reichelt, Anette*Heft 3, S. 62-63

Rapid Prototyping in der Blechumformung (A), *Franzen, Volker; Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski, Lukas; Brosius, Alexander; Tekkaya, Erman A.; Shankar, Ravi*Heft 4, S. 67-69

Taumelnd zu höherer Produktivität (B)Heft 6, S. 36-37

Formen für IHU wirtschaftlich herstellen (B), *Bailey, Matt*Heft 7/8, S. 34-36

Stanzen, Biegen und Montieren (B), *Albrecht, Volker*Heft 10, S. 32-34

Werkstoffe

Gießereibranche baut neue Produktionsstätten (B)...Heft 1/2, S. 58

Karosseriefertigung im mehrkriteriellen Spannungsfeld (B), *Reichelt, Anette*Heft 3, S. 62-63

„Multitalent“ für das Automobil der Zukunft (B), *Krieger, Christine*Heft 3, S. 64-65

Globales Werkstoffdatenmanagement (B), *Ward, Stephen; Diekmann, Uwe; Beaton, Matt*Heft 5, S. 62-63

Konsequenter Leichtbau durch Kunststoff (B)Heft 6, S. 56-57

Emissionsfreie Serienfertigung von Gießereikernen für Motoren (B)Heft 6, S. 58

Turbinen- und Generatorwellen für moderne Kraftwerke (B)Heft 7/8, S. 54-55

Späne für die Gesundheit (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft II, S. 29-31

Leichter und energiesparender mit Magnesium (B)Heft 10, S. 60-61

Wirtschaftliche Werkstofflösungen (B)Heft 11/12, S. 63

Werkzeug-/Formenbau

Software unterstützt Einzelfertiger (B), *Arstadt, Klaus W.*Heft 3, S. 60-61

Karosseriefertigung im mehrkriteriellen Spannungsfeld (B), *Reichelt, Anette*Heft 3, S. 62-63

Rapid Prototyping in der Blechumformung (A), *Franzen, Volker; Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski, Lukas; Brosius, Alexander; Tekkaya, Erman A.; Shankar, Ravi*Heft 4, S. 67-69

Vermessen von Elektroden und Werkzeugen (B)Heft I, S. 40

Kombiniert fertigen – auch in der Nacht (B), *Malle, Klaus*Heft II, S. 57-58

Produktivitätsfaktor Werkstück-Spanntechnik (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 44-45

Von der Idee über den Prototyp bis zur Serie (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 8

PVD-Schichten für den Präzisionswerkzeugbau (B)Heft III, S. 21

Rationelle Fertigung von Kupferelektroden (B), *Bailey, Matt*Heft III, S. 22-23

Der perfekten Werkstofflösung auf der Spur (B)Heft III, S. 24-25

Neuartige Fräswerkzeug-Geometrie verdoppelt Produktivität im Werkzeugbau (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft III, S. 26-27

Stahl schnell „in Form gebracht“ (B)Heft III, S. 28-29

Einheitliches Steuerungs- sowie durchgängiges Maschinenkonzept (B), *Pelz, Michael; Reichart, Wolfgang*Heft III, S. 37-39

Exakt gemessen – glänzend verpackt (B), *Schulz, Achim; Wieler, Michael*Heft III, S. 40-41

Mit wenigen Klicks zum fertigen Werkzeug (B), *Bahle, Wolfgang*Heft III, S. 42-43

CAD/CAM für den innovativen Werkzeugbau (B), *Drechsel, Theo*Heft III, S. 44-45

Automatisierung im Werkzeugbau (B), *Klingauf, Wolfgang*Heft III, S. 46-47

Diamantbearbeitung thermo-chemisch behandelter Stahllegierungen (A), *Brinksmeier, Ekkard; Gläbe, Ralf; Osmer, Jens; Preuß, Werner*Heft III, S. 51-54

Werkstücke direkt auf dem Bearbeitungszentrum messen (B), *Drechsel, Theo*Heft 11/12, S. 40-41

Fertigungslinie für Extrusionswerkzeuge neu strukturiert (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft 11/12, S. 51-53

Werkzeuge

Akku-Schrauber oft wirtschaftlicher und ergonomischer als Druckluft-Werkzeuge (B), *Doelfs, Martin*Heft 3, S. 22-23

Verbesserter Fertigungsprozess dank leichtschneidendem Eckfräser (B)Heft 3, S. 28-29

Werkzeuge für die indische Automobilindustrie (B)Heft 3, S. 30-31

Prozesssichere Pleuelbearbeitung (B)Heft 3, S. 32

Kurbelwellenfräser rasch und präzise messen (B), *Pfau, Christian*Heft 3, S. 33

Werkzeuge ohne Beschichtung sind heute kaum noch denkbar (B), *Holzschuh, Helga; Drobniewski, Jörg*Heft 3, S. 52-53

Formbohren und Glätten von Pleueln (B), *Lerch, Manfred*Heft 4, S. 70-71

Fabrik für PKD-Werkzeuge neu aufgestellt (B), *Etmanski, Birgit*Heft I, S. 6-8

„Life Cycle Performance“ sicher kalkulieren (B)Heft I, S. 15

Zeit investieren, um Zeit zu gewinnen (B)Heft I, S. 16-17

Gussbearbeitung mit PKD (A), *Abele, Eberhard; Berger, Christina; Scheerer, Herbert; Pfeiffer, Patrick*Heft I, S. 18-21

Schneidstoff trotz harten Schweißnähten (B), *Läpple, Richard*Heft I, S. 22-23

Zerspanen von Superlegierungen (B), *Schenk, Wolfgang D.*Heft I, S. 24-25

Kühlung „auf den Punkt gebracht“ (B)Heft I, S. 26

Tiefbohren von langspanenden Werkstoffen (A), *Biermann, Dirk; Kessler, Nadine; Upmeier, Thorsten*Heft I, S. 27-29

Schrecksekunde vorprogrammiert (B), *Großpietsch, Johann*Heft I, S. 30-31

Tauchfräsen löst Fertigungsprobleme (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft I, S. 32-33

„Maßkonfektion“ bei Dieselmotoren (B)Heft I, S. 34-35

Qualitätssicherung bei Präzisionswerkzeugen (B), *Grundler, Edgar*Heft I, S. 36-37

Werkzeug-Identifikation mit RFID (B), *Popescu, Romeo*Heft I, S. 38-39

Mehrachsiges Bohrbearbeitung faserverstärkter Kunststoffe (A), *Schulze, Volker; Becke, Chris*Heft I, S. 47-49

Einstechwerkzeuge senken Kosten (B)Heft I, S. 50-51

Standzeiterhöhung durch Hochleistungsschicht (B), *Pausch, Hartmut*Heft I, S. 52-53

Gebündelte Kompetenz für die Bohrungs-Feinbearbeitung (B), *Etmanski, Birgit*Heft 7/8, S. 8-9

Produktivitätsplan steigert Unternehmenserfolg (B) ...Heft 7/8, S. 20-21

Werkzeuflösungen für High Performance Cutting (B), *Fink, Michael*Heft II, S. 16-18

Neue Frässtrategie sorgt für Leistungsschub (B)Heft II, S. 20-21

Walzenstirnfräser steigert Wirtschaftlichkeit und Qualität (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft II, S. 22-23

Bohren mit überzeugenden Vorschubwerten (B)Heft II, S. 24

Präzisionsstechen „Made in Germany“ (B)Heft II, S. 26-27

U-Achs-Systeme in der Highend-Zerspanung (B)Heft II, S. 28

Späne für die Gesundheit (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft II, S. 29-31

Multitasking in der Werkzeugfertigung (A), *Feinauer, Achim* ...Heft II, S. 32-34

Werkzeuganbieter als Engineering-partner (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 35-36

40 Jahre Präzisionswerkzeuge aus Hartmetall und Diamant (B), *Grundler, Edgar*Heft II, S. 36-37

Dienstleistung erleichtert Werkstückwechsel (B)Heft II, S. 41

Bohren mit Minimalmengenschmierung (A), *Rinker, Ulrich; Schütze, Rainer*Heft II, S. 51-53

HPC-gerechte Werkzeuge und Technologien (A), *Barthelmä, Frank*Heft II, S. 54-56

Zerspanung in XXL (B)Heft 9, S. 52

Werkzeuganbieter verfolgt ehrgeizige Unternehmensziele (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 10

Neuartige Fräswerkzeug-Geometrie verdoppelt Produktivität im Werkzeugbau (B), *Schenk, Wolfgang-D.*Heft III, S. 26-27

Stahl schnell „in Form gebracht“ (B)Heft III, S. 28-29

Trotz Krise in die Offensive (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 30-31

Komplettbearbeitung in Theorie und Praxis (B), *Etmanski, Birgit*Heft 11/12, S. 36-37

Werkzeugmaschinen

Wettbewerbsvorteil durch moderne CNC-Bearbeitungszentren (B), *Bailey, Matt*Heft 1/2, S. 36-37

Just-in-Time-Fertigung von Präzisionsteilen (B)Heft 1/2, S. 38-40

Rationelle automatisierte Entgrattechnik (B), *Exenberger, Thomas*Heft 1/2, S. 56-57

Vorkonfektionierte Energieketten steigern Maschinenverfügbarkeit (B), *Fuchs, Markus*Heft 3, S. 19-20

Rundschleifen von Automobilteilen (B), *Grunder, Fritz; Schafroth, Daniel*Heft 3, S. 26-27

Schwerzerspanung an Großkurbelwellen (B)Heft 4, S. 40-41

139 Jahre Werkzeugmaschinen-Tradition (B), *Grundler, Edgar*Heft 4, S. 42-43

Retrofitting – Prozess inklusive (B), *Feinauer, Achim*Heft 4, S. 44-46

Formbohren und Glätten von Pleueln (B), *Lerch, Manfred*Heft 4, S. 70-71

Taktile und scannende Werkstückmessung auf Werkzeugmaschinen (A), *Schmitt, Robert; Pollmanns, Sebastian*Heft 5, S. 19-21

Werkzeugmaschinen: Neu gegen alt (B),
Hennecke, Klaus DieterHeft 7/8,
 S. 22-23

Automationslösung für Bearbeitungszentren (B)Heft 7/8, S. 27

„Klassenprimus“ im CNC-Universal-drehen (B)Heft 7/8, S. 28-29

Automation macht wettbewerbsfähig (B), *Lütjens, Peter*Heft 7/8, S. 30-32

Sägemaschinenanbieter optimiert Produktion (B)Heft 7/8, S. 33

Formen für IHU wirtschaftlich herstellen (B), *Bailey, Matt*Heft 7/8, S. 34-36

Production meets Logistics (B), *Grundler, Edgar*Heft 7/8, S. 37-39

Multitasking in der Werkzeugfertigung (A), *Feinauer, Achim*Heft II, S. 32-34

Dienstleistung erleichtert Werkstückwechsel (B)Heft II, S. 41

Weltausstellung für die Metallbearbeitung (B)Heft 9, S. 20

Maschinengenauigkeit als Evolution (B), *Brinken, Frank; Bringmann, Bernard*Heft 9, S. 22-24

Rationelle Lösungen für jede Fertigungsaufgabe (B), *Etmanski, Birgit*Heft 9, S. 26-27

Lohnfertiger wagt Einstieg in die 5-Achsen-Technologie (B), *Grundler, Edgar*Heft 9, S. 30-31

Splines „in Form“ (A), *Abele, Eberhard; Dewald, Mario*Heft 9, S. 46-48

Stanzen, Biegen und Montieren (B), *Albrecht, Volker*Heft 10, S. 32-34

Werkzeugservice in Perfektion (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 32-33

Vorsprung durch kombinierte Disziplinen (B)Heft III, S. 34-36

Hightech-Fräsen in der Medizintechnik (B), *Malle, Klaus*Heft 11/12, S. 28

Neue Technik für bewährte Werkzeugmaschinen (B)Heft 10, S. 38

Zuverlässige Präzisionsbearbeitung von Großteilen (B), *Springfeld, Peter*Heft 10, S. 54-57

Rationelle Fertigung von Kupferelektroden (B), *Bailey, Matt*Heft III, S. 22-23

Energieführungen in Profilmaschinen (B), *Warmbold, Jürgen*Heft 11/12, S. 54-55

Werkzeugmaschinenbau

Energie, Daten, Medien und auch Maschinentüren führen (B)Heft 9, S. 74-75

Maschinenverkäufe und hohes Besucherinteresse (B)Heft 11/12, S. 26-27

Werkzeugorganisation

Wettbewerbsvorteile durch IT-unterstütztes Toolmanagement (B), *Geßner, André*Heft I, S. 43-45

Werkzeugschleifen

Qualitätssicherung durch internes Messsystem (B)Heft 5, S. 22-23

Werkzeugservice in Perfektion (B), *Etmanski, Birgit*Heft III, S. 32-33

Wissensmanagement

Werkzeuganbieter als Engineeringpartner (B), *Etmanski, Birgit*Heft II, S. 35-36

Zulieferung

Schlüsseltechnologie einer optimierten Wertschöpfungskette (B)Heft 3, S. 24-25

Erfolgreich mit Präzisionsteilefertigung (B)Heft 6, S. 52-53

Verfasserregister

- Abele, Eberhard; Berger, Christina; Scheerer, Herbert; Pfeiffer, Patrick:* Gussbearbeitung mit PKD (A)Heft I, S. 18-21
- Abele, Eberhard; Dewald, Mario:* Splines „in Form“ (A)Heft 9, S. 46-48
- Albrecht, Birgit; Ehling, Gerhard:* Motorenteile hochgenau prüfen (B)Heft 5, S. 24-25
- Albrecht, Volker:* Stanzen, Biegen und Montieren (B)Heft 10, S. 32-34
- Arnold, Steffen; Reiff, Ellen-Christine:* Laserlithografiegeräte einer neuen Generation (B)Heft 6, S. 30-31
- Arstadt, Klaus W.:* Software unterstützt Einzelfertiger (B)Heft 3, S. 60-61
- Bahle, Wolfgang:* Mit wenigen Klicks zum fertigen Werkzeug (B)Heft III, S. 42-43
- Baier, Thomas:* Stanze in Rekordzeit modernisiert (B)Heft 9, S. 62-64
- Bailey, Matt:* Wettbewerbsvorteil durch moderne CNC-Bearbeitungszentren (B)Heft 1/2, S. 36-37
- Bailey, Matt:* Formen für IHU wirtschaftlich herstellen (B)Heft 7/8, S. 34-36
- Bailey, Matt:* Rationelle Fertigung von Kupferelektroden (B)Heft III, S. 22-23
- Balle, Bernd:* Roboterspezialist nutzt innovative Messtechnik (B)Heft 6, S. 42-43
- Barthelmä, Frank:* HPC-gerechte Werkzeuge und Technologien (A)Heft II, S. 54-56
- Baumann, Peter; Seibert, Helmut; Bühner, Robert; Wieler, Michael:* Koordinatenmessmaschine als Lehrenersatz beim Automobilzulieferer (B)Heft 3, S. 34-35
- Baumeister, Marc; Dickmann, Klaus; Pohle, Tim; Cruse, Christoph:* Laserfeinschneiden mit Faserlaser und Gleitschleifen zur Nachbearbeitung (A) ...Heft 6, S. 21-24
- Beaton, Matt; Ward, Stephen; Diekmann, Uwe:* Globales Werkstoffdatenmanagement (B)...Heft 5, S. 62-63
- Becke, Chris; Schulze, Volker:* Mehrachsige Bohrbearbeitung faserverstärkter Kunststoffe (A)Heft I, S. 47-49
- Behrens, Bernd-Arno; Overmeyer, Ludger; Nyhuis, Peter; Nickel, Rouven:* XXL-Produkte – ein Trend in der Produktionstechnik (A)Heft 7/8, S. 56-58
- Berger, Christina; Abele, Eberhard; Scheerer, Herbert; Pfeiffer, Patrick:* Gussbearbeitung mit PKD (A)Heft I, S. 18-21
- Bergmann, Jean Pierre:* Roboterbasierte Strahlführungsstrategie (B)Heft 6, S. 28
- Berlak, Joachim:* Marktführer über MES weltweit vernetzt (B)Heft 9, S. 80-81
- Biermann, Dirk; Kessler, Nadine; Upmeier, Thorsten:* Tiefbohren von langspanenden Werkstoffen (A)Heft I, S. 27-29
- Biermann, Dirk; Feldhoff, Markus:* Welligkeiten beim Flachsleifen reduzieren (A)Heft 9, S. 91-93
- Bringmann, Bernard; Brinken, Frank:* Maschinengenauigkeit als Evolution (B)Heft 9, S. 22-24
- Brinken, Frank; Bringmann, Bernard:* Maschinengenauigkeit als Evolution (B)Heft 9, S. 22-24
- Brinksmeier, Ekkard; Gläbe, Ralf; Osmer, Jens; Preuß, Werner:* Diamantbearbeitung thermo-chemisch behandelter Stahllegierungen (A)Heft III, S. 51-54
- Brosius, Alexander; Franzen, Volker; Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski, Lukas; Tekkaya, Erman A.; Shankar, Ravi:* Rapid Prototyping in der Blechumformung (A)Heft 4, S. 67-69
- Bühner, Robert; Baumann, Peter; Seibert, Helmut; Wieler, Michael:* Koordinatenmessmaschine als Lehrenersatz beim Automobilzulieferer (B)Heft 3, S. 34-35
- Burggräf, Peter; Schuh, Günter; Wesch-Potente, Cathrin; Nöcker, Jan:* Die Digitale Fabrik im Fokus der Forschung (B)Heft 3, S. 10
- Conz, Thomas; Hönlinger, Steffen:* Automatisierung in der Gießerei-Industrie (B)Heft 5, S. 50-51
- Cruse, Christoph; Dickmann, Klaus; Baumeister, Marc; Pohle, Tim:* Laserfeinschneiden mit Faserlaser und Gleitschleifen zur Nachbearbeitung (A) ...Heft 6, S. 21-24
- de Koninck, Gino:* Hochtemperatur-RFID-System beschleunigt Produktionsabläufe (B)Heft 3, S. 36-37
- Deisenroth, Rainer:* Bedienkomfort und Akzeptanz durch rollenorientierte Desktops (B)Heft 10, S. 18-19
- Derlien, Frank; Heise, Carsten; Gillessen, Andreas:* Digitales Engpassmanagement auf Shopfloor-Ebene (B)Heft 9, S. 97-99
- Dewald, Mario; Abele, Eberhard:* Splines „in Form“ (A)Heft 9, S. 46-48
- Dickmann, Klaus; Baumeister, Marc; Pohle, Tim; Cruse, Christoph:* Laserfeinschneiden mit Faserlaser und Gleitschleifen zur Nachbearbeitung (A) ...Heft 6, S. 21-24
- Diekmann, Uwe; Ward, Stephen; Beaton, Matt:* Globales Werkstoffdatenmanagement (B)...Heft 5, S. 62-63
- Doelfs, Martin:* Akku-Schrauber oft wirtschaftlicher und ergonomischer als Druckluft-Werkzeuge (B)Heft 3, S. 22-23
- Drechsel, Theo:* Mobile Messtechnik in der Luftfahrtzulieferindustrie (B)Heft 5, S. 30-31
- Drechsel, Theo:* Werkzeugtaster – effektive Nachrüstung beim Automobilzulieferer (B)Heft 9, S. 54-55
- Drechsel, Theo:* CAD/CAM für den innovativen Werkzeugbau (B)Heft III, S. 44-45
- Drechsel, Theo:* Werkstücke direkt auf dem Bearbeitungszentrum messen (B)Heft 11/12, S. 40-41
- Drobniewski, Jörg; Holzschuh, Helga:* Werkzeuge ohne Beschichtung sind heute kaum noch denkbar (B)Heft 3, S. 52-53
- Droege, Meinolf:* Prozesse standortübergreifend steuern (B)Heft 10, S. 14-15
- Ehling, Gerhard; Albrecht, Birgit:* Motorenteile hochgenau prüfen (B)Heft 5, S. 24-25
- Etmanski, Birgit; Heidecker, Dag; Grundler, Edgar:* EuroMold 2008 – back to the roots (B)Heft 1/2, S. 19-24

- Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* Neuheiten für die Prozesskette Blech (B)Heft 1/2, S. 41-43
- Etmanski, Birgit:* Ingenieurtechnische Spitzenleistungen – Made in Sachsen-Anhalt (B)Heft 1/2, S. 44-47
- Etmanski, Birgit:* Fabrik für PKD-Werkzeuge neu aufgestellt (B)Heft I, S. 6-8
- Etmanski, Birgit:* Gebündelte Kompetenz für die Bohrungs-Feinbearbeitung (B)Heft 7/8, S. 8-9
- Etmanski, Birgit:* Werkzeuganbieter als Engineeringpartner (B)Heft II, S. 35-36
- Etmanski, Birgit:* Rationelle Stahlbearbeitung (B) ...Heft 9, S. 10-11
- Etmanski, Birgit:* Rationelle Lösungen für jede Fertigungsaufgabe (B)Heft 9, S. 26-27
- Etmanski, Birgit:* Von der Idee über den Prototyp bis zur Serie (B)..... Heft III, S. 8
- Etmanski, Birgit:* Werkzeuganbieter verfolgt ehrgeizige Unternehmensziele (B) ...Heft III, S. 10
- Etmanski, Birgit:* Sonderaktionen sprechen neue Zielgruppen an (B)Heft III, S. 15
- Etmanski, Birgit:* Trotz Krise in die Offensive (B)Heft III, S. 30-31
- Etmanski, Birgit:* Werkzeugservice in Perfektion (B) ...Heft III, S. 32-33
- Etmanski, Birgit:* Komplettbearbeitung in Theorie und Praxis (B)Heft 11/12, S. 36-37
- Exenberger, Thomas:* Rationelle automatisierte Entgrattechnik (B)Heft 1/2, S. 56-57
- Feinauer, Achim:* Retrofitting – Prozess inklusive (B)Heft 4, S. 44-46
- Feinauer, Achim:* Multitasking in der Werkzeugfertigung (A)Heft II, S. 32-34
- Feldhoff, Markus; Biermann, Dirk:* Welligkeiten beim Flachsleifen reduzieren (A)Heft 9, S. 91-93
- Fili, Wolfgang:* Generative Fertigung im Fokus (B)Heft 5, S. 35
- Fink, Michael:* Werkzeuglösungen für High Performance Cutting (B)Heft II, S. 16-18
- Flögel, Michael:* Die Qualität prozessbegleitend im Blick (B)Heft 10, S. 28-29
- Franzen, Volker; Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski, Lukas; Brosius, Alexander; Tekkaya, Erman A.; Shankar, Ravi:* Rapid Prototyping in der Blechumformung (A)Heft 4, S. 67-69
- Frauenfelder, Hans-Rudolf; Kippes, Wilfried:* Das Werkzeug für feine Verbindungen (B)Heft 5, S. 60-61
- Fuchs, Markus:* Vorkonfektionierte Energieketten steigern Maschinenverfügbarkeit (B)Heft 3, S. 19-20
- Fuderer, Ramona:* 3D-Realsimulation für exakteres Fräsen (B)Heft 3, S. 42-43
- Furter, Marco:* Grat- und staubfreie Drosselklappengehäuse (B)Heft 5, S. 66
- Gaßel, Christine:* Mit Computersimulationen Sicherheit und Effizienz neuer Maschinen-generationen prüfen (B)Heft 5, S. 64-65
- Geßner, André:* Wettbewerbsvorteile durch IT-unterstütztes Toolmanagement (B)...Heft I, S. 43-45
- Gillessen, Andreas; Derlien, Frank; Heise, Carsten:* Digitales Engpassmanagement auf Shopfloor-Ebene (B)Heft 9, S. 97-99
- Gläbe, Ralf; Brinksmeier, Ekkard; Osmer, Jens; Preuß, Werner:* Diamantbearbeitung thermo-chemisch behandelter Stahlegierungen (A)Heft III, S. 51-54
- Gottwald, Michael:* ERP Trend Report 2009 (B)Heft 10, S. 66
- Grieb, Philipp:* Mit Digital Prototyping zum Erfolg (B)...Heft 1/2, S. 26-27
- Grieb, Philipp:* Effiziente Produktentwicklung beim Papiermaschinenhersteller (B)Heft 11/12, S. 22-23
- Großpietsch, Johann:* Schrecksekunde vorprogrammiert (B)Heft I, S. 30-31
- Grotz, Johannes:* Innovative Spannlösung sorgt für hohe Qualität (B)Heft 11/12, S. 34-35
- Grunder, Fritz; Schafroth, Daniel:* Rundschleifen von Automobilteilen (B)Heft 3, S. 26-27
- Grundler, Edgar; Heidecker, Dag; Etmanski, Birgit:* EuroMold 2008 – back to the roots (B)Heft 1/2, S. 19-24
- Grundler, Edgar; Etmanski, Birgit:* Neuheiten für die Prozesskette Blech (B)Heft 1/2, S. 41-43
- Grundler, Edgar:* Werkstückträger-Transportsystem im Einsatz bei der Solarzellen-Produktion (B)..... Heft 4, S. 26-27
- Grundler, Edgar:* 139 Jahre Werkzeugmaschinen-Tradition (B)Heft 4, S. 42-43
- Grundler, Edgar:* Qualitätssicherung bei Präzisionswerkzeugen (B) ...Heft I, S. 36-37
- Grundler, Edgar:* Fachmessen sind Konjunkturmotor (B)Heft 6, S. 6-7
- Grundler, Edgar; Heidecker, Dag:* Hannover Messe mit hoher Dynamik (B)Heft 6, S. 16-17
- Grundler, Edgar:* Kupfer stanzen leicht gemacht (B)Heft 6, S. 32-33
- Grundler, Edgar:* Aerospace-Bauteile rationell bearbeiten (B)Heft 7/8, S. 24-26
- Grundler, Edgar:* Production meets Logistics (B)Heft 7/8, S. 37-39
- Grundler, Edgar:* 40 Jahre Präzisionswerkzeuge aus Hartmetall und Diamant (B)Heft II, S. 36-37
- Grundler, Edgar:* Lohnfertiger wagt Einstieg in die 5-Achsen-Technologie (B)Heft 9, S. 30-31
- Grundler, Edgar:* Produktivitätsfaktor Werkstück-Spanntechnik (B)Heft 9, S. 44-45
- Grundler, Edgar:* Antriebstechnikhersteller nutzt Werkstückträger-Transportsystem (B)Heft 9, S. 66-68
- Grundler, Edgar:* Rationelle Blechverbindungs-Technologie (B)Heft 9, S. 76-77
- Grundler, Edgar:* Das unterschätzte Ratio-Potential (B)Heft 11/12, S. 24-25
- Harzer, Christoph:* Traditionsreiche Gießerei optimiert Prozesse mit moderner ERP-Software (B)Heft 9, S. 84-85
- Hatwig, Jens; Reinhart, Gunther; Krug, Stefan:* Effiziente Programmierung von Schweißrobotern für die Einzel- und Kleinserienfertigung (A)Heft 1/2, S. 51-53
- Haug, Christopher:* Hochflexibler Rundtaktautomat (B)Heft 4, S. 28-29
- Heidecker, Dag; Etmanski, Birgit; Grundler, Edgar:* EuroMold 2008 – back to the roots (B)Heft 1/2, S. 19-24
- Heidecker, Dag:* Hannover Messe präsentiert sich solide (B)Heft 4, S. 21
- Heidecker, Dag:* CeBIT mit positiven Signalen? (B)Heft 5, S. 40-42
- Heidecker, Dag:* Technologien für die Zukunft (B)Heft 5, S. 43
- Heidecker, Dag; Grundler, Edgar:* Hannover Messe mit hoher Dynamik (B)Heft 6, S. 16-17
- Heidecker, Dag:* Fachmesse Control mit positiver Bilanz (B)Heft 7/8, S. 42-44
- Heidecker, Dag:* Roboterhersteller optimiert Fertigungs- und Logistikprozesse (B)Heft 7/8, S. 48-49

- Heidecker, Dag:* Inspektionssystem für die Produktionsüberwachung (B)Heft 10, S. 46-47
- Heidecker, Dag:* ERP und MES im Fokus der IT & Business (B) Heft 11/12, S. 20-21
- Heidecker, Dag:* Treffpunkt der Automatisierungswelt (B)Heft 11/12, S. 42-44
- Heinen, Tobias; Nyhuis, Peter:* Kommunikationsprozesse in Fabriken (A)Heft 9, S. 94-96
- Heise, Carsten; Derlien, Frank; Gillissen, Andreas:* Digitales Engpassmanagement auf Shopfloor-Ebene (B)Heft 9, S. 97-99
- Hennecke, Klaus Dieter:* Mit integriertem 3D-CAD/CAM schneller zum NC-Programm (B)Heft 6, S. 39-41
- Hennecke, Klaus Dieter:* Werkzeugmaschinen: Neu gegen alt (B)Heft 7/8, S. 22-23
- Hennecke, Klaus Dieter:* Ratiopotentiale für Zerspaner (B)Heft 10, S. 40-41
- Herpel, Fabian; Wieler, Michael:* Maßhaltigkeit von Sensorgehäusen (B)Heft 5, S. 26-27
- Heß, Peter:* Roboter übernehmen neue Aufgaben (A)Heft 10, S. 51-53
- Hönlinger, Steffen; Conz, Thomas:* Automatisierung in der Gießerei-Industrie (B)Heft 5, S. 50-51
- Holzschuh, Helga; Drobniowski, Jörg:* Werkzeuge ohne Beschichtung sind heute kaum noch denkbar (B)Heft 3, S. 52-53
- Ischinsky, Katrin:* Mechanische Handlingsysteme übernehmen komplexe Aufgaben (B)Heft 4, S. 22-23
- Jeremic, Neven:* Papiermaschinen mit mobiler Messtechnik schnell und einfach ausrichten (B)Heft 4, S. 54-55
- Kaminzky, Ines:* CAD/CAM-Lösung sorgt für optimierte Fertigungsprozesse (B)Heft 4, S. 56-57
- Kaminzky, Ines:* Programmieren komplexer Teilegeometrien: Minuten statt Tage (B)Heft II, S. 46-47
- Kessler, Nadine; Biermann, Dirk; Upmeyer, Thorsten:* Tiefbohren von langspanenden Werkstoffen (A)Heft I, S. 27-29
- Kippes, Wilfried; Frauenfelder, Hans-Rudolf:* Das Werkzeug für feine Verbindungen (B)Heft 5, S. 60-61
- Kleinert, Alexander; Oedekoven, Dirk:* ERP/PPS-Einführung zielgerecht vorbereiten (B)Heft 5, S. 44-45
- Klingauf, Wolfgang:* Flexibel und sicher Schleifen (B).....Heft 3, S. 48-49
- Klingauf, Wolfgang:* Automatisierung im Werkzeugbau (B)Heft III, S. 46-47
- Koch, Hans-Robert:* Schnelle effiziente Planungs-Tools (B)Heft 9, S. 78-79
- Köhler, Jan Phillip:* „Maßanzug“ statt serienmäßiger SPS (B) ...Heft 7/8, S. 45
- Krieger, Christine:* „Multitalent“ für das Automobil der Zukunft (B)Heft 3, S. 64-65
- Krug, Stefan; Reinhart, Gunther; Hatwig, Jens:* Effiziente Programmierung von Schweißrobotern für die Einzel- und Kleinserienfertigung (A)Heft 1/2, S. 51-53
- Kuchenmeister, Reinhold:* Zulieferer bietet Laserbearbeitung nach Maß (B)Heft 6, S. 25-27
- Kwiatkowski, Lukas; Franzen, Volker; Sebastiani, Gerd; Brosius, Alexander; Tekkaya, Erman A.; Shankar, Ravi:* Rapid Prototyping in der Blechumformung (A)Heft 4, S. 67-69
- Läpple, Richard:* Schneidstoff trotz harten Schweißnähten (B)Heft I, S. 22-23
- Lee, Seok Won; Nestler, Andreas:* Strategie zur flexiblen Fortführung der spanenden Bearbeitung (A)Heft III, S. 55-58
- Lenders, Michael; Schuh, Günther:* Lean Innovation (B)Heft 6, S. 54-55
- Lerch, Manfred:* Formbohren und Glätten von Pleueln (B) ...Heft 4, S. 70-71
- Lerch, Manfred:* Fehlerlos zu 50 % mehr Maschinenstunden (B)Heft II, S. 42-43
- Lütjens, Peter:* Automation macht wettbewerbsfähig (B)Heft 7/8, S. 30-32
- Lutz, Walter:* Roboterschweißen von Gasturbinen (B) ...Heft 3, S. 54-55
- Lutz, Walter:* Plasma-Schneidroboter verkürzt Fertigungszeit deutlich (B)Heft 11/12, S. 46-47
- Mach, Jan M.:* Mit CAQ zum Global Player (B)Heft 1/2, S. 34-35
- Malle, Klaus:* Kerntechnologien des Formen-/Werkzeugbaus (B)Heft 3, S. 6-7
- Malle, Klaus:* Kombiniert fertigen – auch in der Nacht (B)Heft II, S. 57-58
- Malle, Klaus:* Hightech-Fräsen in der Medizintechnik (B)Heft 11/12, S. 28
- Mancuso, Marco:* Prozesse mit ERP/PPS-Systemen optimieren (B)Heft 6, S. 51
- Martens, Ingo; Pawellek, Günther; Schönknecht, Axel:* Optimierung der Ersatzteillogistik (A)Heft 9, S. 100-103
- Murgue, Daniel:* Durchgängige Information optimiert Prozesse (B)Heft 9, S. 56-57
- Nestler, Andreas; Lee, Seok Won:* Strategie zur flexiblen Fortführung der spanenden Bearbeitung (A)Heft III, S. 55-58
- Neubig, Nadja:* Einsatz von MES in der Kunststoffindustrie (B)Heft 1/2, S. 30-31
- Nickel, Rouven; Behrens, Bernd-Arno; Overmeyer, Ludger; Nyhuis, Peter:* XXL-Produkte – ein Trend in der Produktionstechnik (A)Heft 7/8, S. 56-58
- Nöcker, Jan; Schuh, Günther; Burggräf, Peter; Wesch-Potente, Cathrin:* Die Digitale Fabrik im Fokus der Forschung (B)Heft 3, S. 10
- Nyhuis, Peter; Behrens, Bernd-Arno; Overmeyer, Ludger; Nickel, Rouven:* XXL-Produkte – ein Trend in der Produktionstechnik (A)Heft 7/8, S. 56-58
- Nyhuis, Peter; Heinen, Tobias:* Kommunikationsprozesse in Fabriken (A)Heft 9, S. 94-96
- Oedekoven, Dirk; Kleinert, Alexander:* ERP/PPS-Einführung zielgerecht vorbereiten (B)Heft 5, S. 44-45
- Osmer, Jens; Brinksmeier, Ekkard; Gläbe, Ralf; Preuß, Werner:* Diamantbearbeitung thermo-chemisch behandelte Stahlegierungen (A)Heft III, S. 51-54
- Overmeyer, Ludger; Behrens, Bernd-Arno; Nyhuis, Peter; Nickel, Rouven:* XXL-Produkte – ein Trend in der Produktionstechnik (A)...Heft 7/8, S. 56-58
- Pausch, Hartmut:* Standzeiterhöhung durch Hochleistungsschicht (B)Heft I, S. 52-53
- Pawellek, Günther; Martens, Ingo; Schönknecht, Axel:* Optimierung der Ersatzteillogistik (A)Heft 9, S. 100-103
- Pelz, Michael; Reichart, Wolfgang:* Einheitliches Steuerungs- sowie durchgängiges Maschinenkonzept (B)Heft III, S. 37-39
- Pfau, Christian:* Kurbelwellenfräser rasch und präzise messen (B)Heft 3, S. 33
- Pfeiffer, Patrick; Abele, Eberhard; Berger, Christina; Scheerer, Herbert:* Gussbearbeitung mit PKD (A)Heft I, S. 18-21

- Pohle, Tim; Dickmann, Klaus; Bau-
meister, Marc; Cruse, Christoph:*
Laserfeinschneiden mit Faserlaser
und Gleitschleifen zur Nach-
bearbeitung (A) ...Heft 6, S. 21-24
- Pollmanns, Sebastian; Schmitt, Robert:*
Taktile und scannende Werkstück-
messung auf Werkzeugmaschinen
(A)Heft 5, S. 19-21
- Popescu, Romeo:* Werkzeug-Identi-
fikation mit RFID (B)Heft I,
S. 38-39
- Preuß, Werner; Brinksmeier, Ekkard;
Gläbe, Ralf; Osmer, Jens:*
Diamantbearbeitung thermo-
chemisch behandelter Stahl-
legierungen (A).....Heft III,
S. 51-54
- Rabeneick, Götz:* Mehr Tempo mit
Doppel-Ladern und Direktantrieben
(B)Heft 9, S. 70-72
- Reckers, Annick:* Mobile Messsysteme
erhöhen die Effizienz (B)
.....Heft 10, S. 44-45
- Reichart, Wolfgang; Pelz, Michael:*
Einheitliches Steuerungs- sowie
durchgängiges Maschinenkonzept
(B)Heft III, S. 37-39
- Reichelt, Anette:* Karosseriefertigung im
mehrkriteriellen Spannungsfeld (B)
.....Heft 3, S. 62-63
- Reiff, Ellen-Christine; Arnold, Steffen:*
Laserlithografiegeräte einer neuen
Generation (B)Heft 6, S. 30-31
- Reinhart, Gunther; Krug, Stefan; Hatwig,
Jens:* Effiziente Programmierung
von Schweißrobotern für die
Einzel- und Kleinserienfertigung
(A)Heft 1/2, S. 51-53
- Richter, Harald:* Anlagensanierung beim
Automobilhersteller (B) Heft 3,
S. 38-39
- Richter, Harald:* Komplette Druckluft-
stationen (B)Heft 4, S. 61-62
- Riethmüller, Christian E.:* Kardinalfehler
bei der ERP-Systemauswahl (B)
.....Heft 10, S. 62-63
- Rinker, Ulrich; Schütze, Rainer:* Bohren
mit Minimalmengenschmierung
(A)Heft II, S. 51-53
- Roth-Stahl, Ingelore:* Energieführungen
in Laserschweißanlagen (B)
.....Heft 6, S. 44-45
- Rupeter, Christoph:* Moderne Software-
lösung optimiert Kundenbetreuung
(B)Heft 10, S. 22-24
- Schafroth, Daniel; Grunder, Fritz:*
Rundschleifen von Automobilteilen
(B)Heft 3, S. 26-27
- Scharf, Uwe:* Mit Systemlösungen zu
mehr Erfolg (B)....Heft 10, S. 25-27
- Scheerer, Herbert; Abele, Eberhard;
Berger, Christina; Pfeiffer, Patrick:*
Gussbearbeitung mit PKD (A)
.....Heft I, S. 18-21
- Schenk, Wolfgang D.:* Zerspanen von
Superlegierungen (B)Heft I,
S. 24-25
- Schenk, Wolfgang-D.:* Tauchfräsen löst
Fertigungsprobleme (B)Heft I,
S. 32-33
- Schenk, Wolfgang-D.:* Walzenstirnfräser
steigert Wirtschaftlichkeit und
Qualität (B)Heft II, S. 22-23
- Schenk, Wolfgang-D.:* Späne für die
Gesundheit (B) ...Heft II, S. 29-31
- Schenk, Wolfgang-D.:* Neuartige
Fräswerkzeug-Geometrie
verdoppelt Produktivität im
Werkzeugbau (B)Heft III,
S. 26-27
- Schenk, Wolfgang-D.:* Fertigungslinie für
Extrusionswerkzeuge neu
strukturiert (B)Heft 11/12,
S. 51-53
- Schmitt, Robert; Pollmanns, Sebastian:*
Taktile und scannende Werkstück-
messung auf Werkzeugmaschinen
(A)Heft 5, S. 19-21
- Schnee, Dieter:* Das Fügeverfahren
macht den Unterschied (B)
.....Heft 7/8, S. 52-53
- Schönknecht, Axel; Pawellek, Günther;
Martens, Ingo:* Optimierung der
Ersatzteillogistik (A)Heft 9,
S. 100-103
- Schüler, Ralf Volker:* Dokumentations-
aufwand deutlich reduziert (B)
.....Heft 9, S. 86-87
- Schütze, Rainer; Rinker, Ulrich:* Bohren
mit Minimalmengenschmierung
(A)Heft II, S. 51-53
- Schuh, Günter; Burggräf, Peter; Wesch-
Potente, Cathrin; Nöcker, Jan:* Die
Digitale Fabrik im Fokus der
Forschung (B)Heft 3, S. 10
- Schuh, Günther; Lenders, Michael:* Lean
Innovation (B)Heft 6, S. 54-55
- Schulz, Matthias:* Die neue Maschinen-
richtlinie (B)Heft 5, S. 53
- Schulz, Achim; Wieler, Michael:* Exakt
gemessen – glänzend verpackt (B)
.....Heft III, S. 40-41
- Schulze, Volker; Becke, Chris:* Mehr-
achsige Bohrbearbeitung faser-
verstärkter Kunststoffe (A)
.....Heft I, S. 47-49
- Sebastiani, Gerd; Franzen, Volker;
Kwiatkowski, Lukas; Brosius,
Alexander; Tekkaya, Erman A.;*
Shankar, Ravi: Rapid Prototyping
in der Blechumformung (A)
.....Heft 4, S. 67-69
- Seibert, Helmut; Baumann, Peter;
Bühner, Robert; Wieler, Michael:*
Koordinatenmessmaschine als
Lehrenersatz beim Automobil-
zulieferer (B)Heft 3, S. 34-35
- Shankar, Ravi; Franzen, Volker;
Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski,
Lukas; Brosius, Alexander; Tekkaya,*
- Erman A.:* Rapid Prototyping in der
Blechumformung (A)Heft 4,
S. 67-69
- Springfeld, Peter:* Zuverlässige
Präzisionsbearbeitung von
Großteilen (B) ...Heft 10, S. 54-57
- Strebe, Christian:* Letzter Schliff für
einen komplett digitalen Work-
flow (B)Heft 4, S. 32-33
- Sulzer, Josef:* Individuell rekon-
figurierbare Roboterzelle (A)
.....Heft 9, S. 104-106
- Tekkaya, Erman A.; Franzen, Volker;
Sebastiani, Gerd; Kwiatkowski,
Lukas; Brosius, Alexander; Shankar,
Ravi:* Rapid Prototyping in der
Blechumformung (A)Heft 4,
S. 67-69
- Timmerberg, Robert:* Aktive Stoß-
dämpfung verhindert Schwing-
ungen (B)Heft 6, S. 46-47
- Upmeier, Thorsten; Biermann, Dirk;
Kessler, Nadine:* Tiefbohren von
langspannenden Werkstoffen (A)
.....Heft I, S. 27-29
- Vorburg, Volker:* Mit Multisite nach
China (B)Heft 4, S. 34-36
- Vorburg, Volker:* Pünktliche Lieferung –
pünktlicher Umsatz (B)Heft 10,
S. 16-17
- Ward, Stephen; Diekmann, Uwe; Beaton,
Matt:* Globales Werkstoffdaten-
management (B)....Heft 5, S. 62-63
- Warmbold, Jürgen:* Energieführungen in
Profilbearbeitungsmaschinen (B)
.....Heft 11/12, S. 54-55
- Weber, Ulrich P.:* NC-Programme
rationell erstellen (B)Heft 1/2,
S. 32-33
- Wendenburg, Michael:* Mit para-
metrischem CAD/CAM-System
gestärkt aus der Krise (B)
.....Heft 7/8, S. 46-47
- Wesch-Potente, Cathrin; Schuh, Günter;
Burggräf, Peter; Nöcker, Jan:* Die
Digitale Fabrik im Fokus der
Forschung (B)Heft 3, S. 10
- Wieler, Michael; Herpel, Fabian:* Maß-
haltigkeit von Sensorgehäusen (B)
.....Heft 5, S. 26-27
- Wieler, Michael; Baumann, Peter;
Seibert, Helmut; Bühner, Robert:*
Koordinatenmessmaschine als
Lehrenersatz beim Automobil-
zulieferer (B)Heft 3, S. 34-35
- Wieler, Michael; Schulz, Achim:* Exakt
gemessen – glänzend verpackt (B)
.....Heft III, S. 40-41
- Zeeb, Hartmut:* Traditionsstandort in
Rekordzeit wiederbelebt (B)
.....Heft 4, S. 39
- Ziehres, Beate:* Schnelle Fertigung dank
Space Puzzle Molding (B)
.....Heft III, S. 16-17